

Gesamtprogramm **Gitterroste**



Alles Metall und gut.



Impressum

MEA Metal Applications

Eine Geschäftseinheit der
MEA Gruppe

MEA Metal Applications GmbH

Sudetenstraße 1
86551 Aichach
Deutschland

Tel.: +49 (0) 82 51.91 0
Fax: +49 (0) 82 51.91 13 82
info.gitterroste@mea.de
www.mea-group.com

Irrtümer und technische
Änderungen vorbehalten.

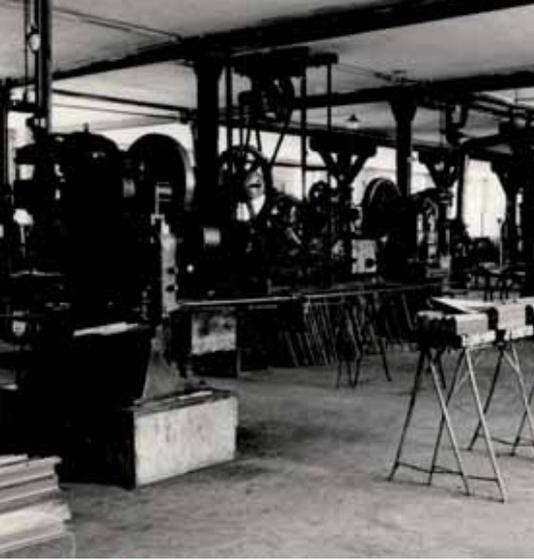
Stand: April 2010

Hinweise an die technische
Redaktion unter
info.gitterroste@mea.de

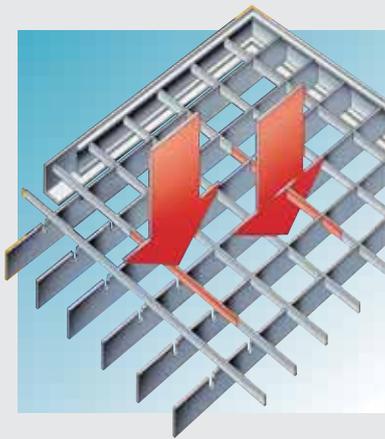




Referenzen	Seite 2
Allgemeines	Seite 4
Normen / Verzinkung	Seite 5
Pressroste / Vollroste	Seite 6
Edelstahlroste / Schweißpressroste	Seite 7
Fertigungsprogramm Pressroste	Seite 8 / 9
Fertigungsprogramm Vollroste / Edelstahlroste	Seite 10
Fertigungsprogramm Schweißpressroste	Seite 11
Zargen	Seite 12
Rutschhemmung	Seite 13
Spezielle Anwendungen	Seite 14 / 15
Regalroste	Seite 16 / 17
MEAstep XSL	Seite 18 / 19
MEAstep XXL	Seite 20
MEAstep Maß- und Spindelstufen	Seite 21
MEAstep Norm-Stufen	Seite 22
MEAstep Norm-Stufen SP	Seite 23
Industrie-Gitterroste	Seite 24
Industrie-Gitterroste SP	Seite 25
Norm-Gitterroste	Seite 26 / 27
Zubehör / Gitterrostsicherungen	Seite 28 / 29
Blechprofil- / Stegroste	Seite 30
Statik / Dimensionierung	Seite 31
Belastungstabelle – Pressroste	Seite 32 / 33
Belastungstabelle – Pressroste Schwerlast	Seite 34
Belastungstabelle – Pressroste Gabelstapler	Seite 35
Belastungstabelle – Schweißpressroste	Seite 36 / 37
Konfiguration	Seite 38
Faxformular	Seite 39



Allgemeines

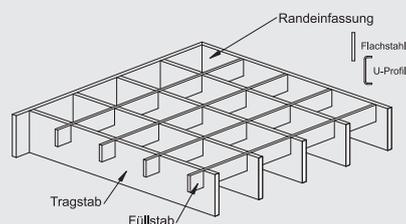


Historie

1886 als Schlosserei gegründet, ist MEA mit innovativen Produkten für rationelles Bauen zu einem Bauzulieferer von internationaler Bedeutung geworden. Seit 1966 fertigt MEA Gitterroste. MEA Metal Applications hat eine langjährige Erfahrung in der Gitterrostfertigung. Sie erfüllt hohe Qualitätsstandards bezüglich Planung, Herstellung und Vertrieb von Gitterrosten und ist befähigt, als führender Hersteller zu agieren.

Gitterroste

Gitterroste sind tragfähige, plattenförmige Körper mit vielen durchgehenden Öffnungen in regelmäßiger Anordnung. Sie bestehen aus vertikal, parallel angeordneten Tragstäben, die von Füllstäben gekreuzt werden. Den äußeren Abschluss bildet die Randeinfassung.



Treppengalerien, Arbeitsbühnen, der Fantasie von Planern und Bauherren beim Einsatz von Gitterrosten sind (fast) keine Grenzen gesetzt. Ihr transparentes Erscheinungsbild verleiht Bauwerken ein unverwechselbares Profil. Gitterroste bieten unzählige Gestaltungsspielräume, lassen Raum für Ästhetik und überzeugen durch ihre zahlreichen Kombinationsmöglichkeiten mit anderen Materialien.

Gitterroste sind universell einsetzbar. Sie sind in Industriebauten, öffentlichen und privaten Anlagen und in der Landwirtschaft zu finden. Zu den klassischen Einsatzbereichen in der Innenarchitektur zählen Abdeckungen von Lüftungsschächten, Heizungen oder Öffnungen von Klimaanlage.



Höchste Qualität durch eigene Verzinkungstechnik

Zur Herstellung von Gitterrosten gehört selbstverständlich auch ein perfekter Korrosionsschutz.

Feuerverzinkung ist der beste Schutz von Stahlbauteilen gegen Korrosion. MEA kann hier auf eine jahrzehntelange Erfahrung zurückgreifen.

MEA Metal Applications betreibt heute zwei Feuerverzinkereien mit Standorten in Aichach (Deutschland) und Plzen (Tschechien).

Verzinkt werden hier Gitterroste nicht nur für den Bedarf innerhalb der MEA Gruppe. Optimal ausgelastet sind die Verzinkereien auch durch zahlreiche Aufträge von externen Kunden – ein Geschäft von großer Stabilität.

Der Service und das Leistungsspektrum unserer modernen Feuerverzinkungen geht weit über das eigentliche Verzinken hinaus. Dies beginnt bereits bei der qualifizierten Beratung im Vorfeld und setzt sich fort bei Folgearbeiten nach Absprache, wie z. B. Gewindeschneiden, Schrauben anbringen etc.

Bei uns haben umfassende und ganzheitliche Problemlösungen Priorität.

Verzinkungsprozess:

Feuerverzinken heißt, Stahl nach entsprechender Vorbehandlung (Entfettung und Beizen) durch Tauchen in eine flüssige Zinkschmelze an der Oberfläche zu legieren und mit Zink zu überziehen. Der Zinküberzug geht eine Legierung mit dem Stahl ein. Er ist unlösbar mit dem Stahl verbunden und somit für alle Innen- und Außenflächen geeignet. Die Beständigkeit der Zinkbeschichtung hängt von den Bedingungen ab, denen sie ausgesetzt wird. Sie umfasst einen Zeitraum von 20 bis 40 Jahre, je nach Umweltbedingungen und Atmosphäre.

Fazit: Das Feuerverzinken ist das beste Korrosionsschutzsystem für Stahl. Es bietet eine Vielfalt handfester Vorteile, die jeder Kunde kennen sollte. Es ist:

- langlebig
- widerstandsfähig
- wartungsfrei
- kathodisch schützend
- zeitsparend
- zuverlässig
- preiswert
- optimal, auch in Hohlräumen und an Kanten
- leicht überprüfbar
- gut aussehend und umweltfreundlich

Normen / Verzinkung

Bescheinigte Qualität

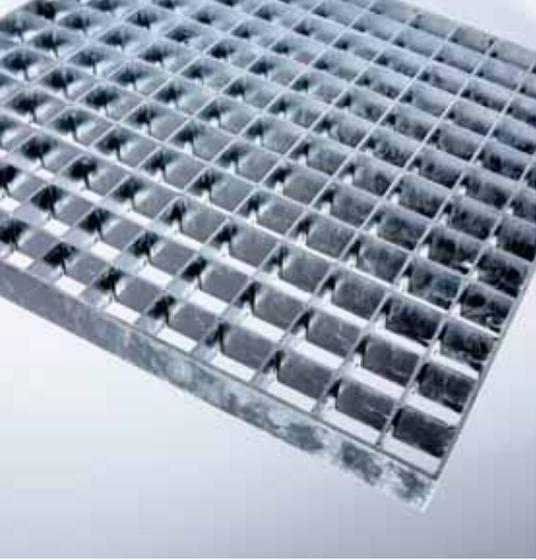
Unser Qualitätsmanagement erfüllt die Forderungen der DIN EN ISO 9001:2000 und dementsprechend sind wir zertifiziert.

MEA-Gitterroste werden aus Stahl S 235 JR hergestellt und im Vollbad nach DIN EN ISO 1461 feuerverzinkt.

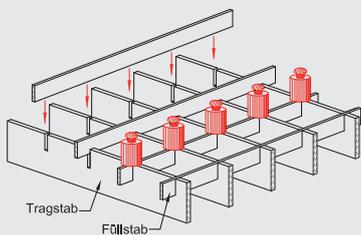
Die Dimensionierung und die Herstellung erfolgt entsprechend den Richtlinien der Gütesicherung für Gitterroste RAL-GZ 638.

Alle Schweißarbeiten werden nach DIN 18800-7:2002-09 Klasse A ausgeführt. Auch dafür erhielten wir die Zertifizierung.

Normen / Verzinkung



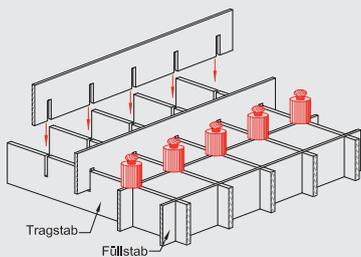
Allgemeines



Pressroste

Füllstäbe werden mit hohem Druck in geschlitzte Tragstäbe eingepresst. Der hohe Druck und die Schlitzausbildung der Tragstäbe garantiert ein festes, verwindungssteifes Gittergefüge. Die Fertigungsmethode gewährleistet ein oberflächenbündiges, gleichmäßiges und genaues Maschenbild. Tragstäbe verteilen die Belastung zu den Auflagern. Füllstäbe übernehmen anteilig die Lastverteilung und geben Stabilität. Die Randeinfassung wird mit den Trag- und Füllstäben punktuell verschweißt. Es kommen Flachstäbe (z.B.: Industrie-/ Treppenstufen-Gitterroste) und U-Profile (Norm-Gitterroste) zum Einsatz.

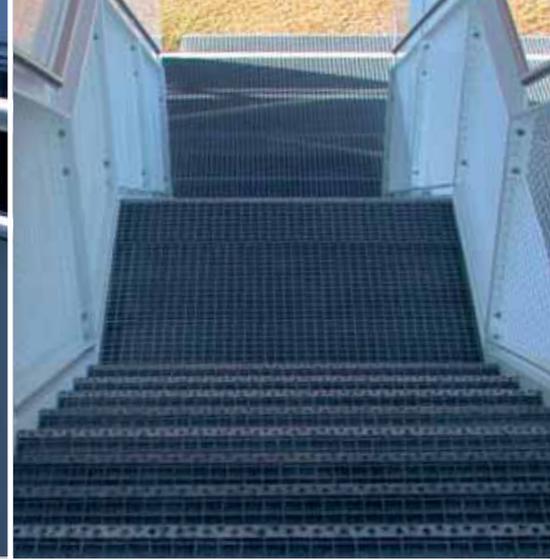
Fertigungsprogramm siehe Seite 8 / 9



Vollroste

Vollroste werden im gleichen Verfahren hergestellt wie Pressroste. Trag- und Füllstäbe werden unter hohem Druck miteinander verpresst, haben die gleiche Höhe und sind jeweils bis zur Stabmitte geschlitzt. Durch die beidseitig gleiche Oberflächenausbildung eignen sich diese Vollroste besonders für Geländerfüllungen, als Fassadenverkleidungen, abgehängt Decken, Trennwände u.v.m. Als Tragstäbe gelten diejenigen, die an beiden Enden auf der tragenden Unterkonstruktion aufliegen und deren Unterseite ungeschlitzt ist. Die Randeinfassung wird mit den Trag- und Füllstäben punktuell verschweißt. Es kommen Flachstäbe zum Einsatz.

Fertigungsprogramm siehe Seite 10



Edelstahlroste

Edelstahlroste werden im gleichen Verfahren hergestellt wie Pressroste. Sie werden aus Edelstahl mit der Werkstoffnummer 1.4301 (V2A) hergestellt und im Vollbad gebeizt. Die durch das Beizen hergestellte Passivschicht ist beständig gegen Wasser, Wasserdampf, Luftfeuchtigkeit, Speisesäure sowie schwache organische und anorganische Säuren.

Daraus ergeben sich vielfältige Verwendungsmöglichkeiten wie z.B.: Einsatz in der Nahrungsmittelindustrie, Getränkeproduktion, Pharma- und Kosmetikindustrie, im chemischen Apparatebau, u.s.w.

Auf Grund ihrer gleichmäßigen und schönen Oberfläche eignen sich Edelstahlroste im Besonderen für ästhetische Architektur.

Fertigungsprogramm siehe Seite 10

Schweißpressroste SP

Schweißpressroste werden aus Stahl S 235 JR hergestellt und im Vollbad feuerverzinkt.

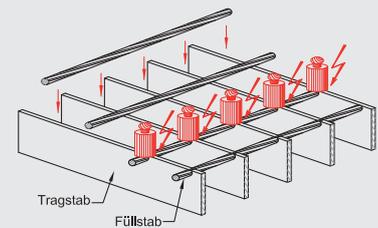
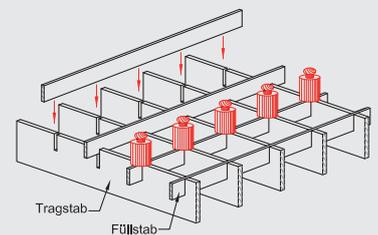
Füllstäbe aus verdrehtem Vierkantstahl werden in einem Arbeitsgang unter hohem Druck in ungeschwächte Tragstäbe gepresst und gleichzeitig elektrisch verschweißt.

Durch die Verschweißung aller Kreuzungspunkte ergibt sich ein oberflächenbündiges, festes und verwindungssteifes Gittergefüge, mit größtmöglicher Widerstandskraft und optimaler Lastverteilung.

Als Randeinfassung kommen Sickenbänder und Flacheisen zum Einsatz.

Fertigungsprogramm siehe Seite 11

Allgemeines



Fotos auf dieser Seite mit freundlicher Genehmigung durch PR Agentur Eberhard B. Starosta.

Allgemeines



Fertigungsprogramm

Gitterrostmatten:

Lagerware

3000 x 1200

roh/unverzinkt, mit Rand

Tragstab Masche

25/2 30/30

25/2 30/10

30/2 30/30

30/2 30/10

30/3 30/30

30/3 30/10

40/3 30/30

40/3 30/10

Auf Bestellung:

3000 x 1200

roh/unverzinkt, ohne Rand

Lieferzeit ca. 4 Wochen

unterstrichenes Maß =

Tragstabmaß

alle Maße in mm

alle Gewichte in kg/m²

Weitere Maschenteilungen

auf Anfrage

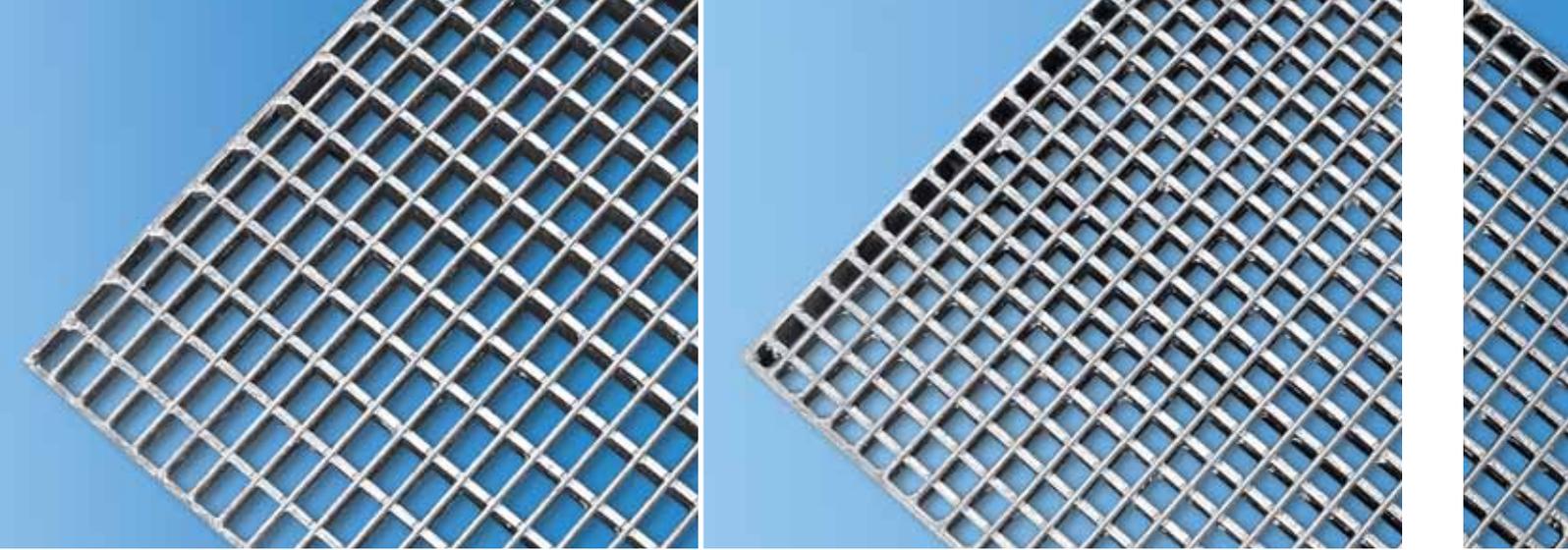
Pressroste – Tabelle möglicher Tragstab-/Maschen-Kombinationen

Bezeichnung	30/30	30/20	30/10	40/40	40/20
Achsteilung	33/33	33/20	33/12,5	40/40	40/20
Tragstab	kg/m ²				
<u>20/1,5</u>	12,66	14,84	18,30	11,14	13,75
<u>25/1,5</u>	14,91	17,08	20,58	13,11	15,72
<u>30/1,5</u>	16,90	19,04	22,36	14,86	17,43
<u>40/1,5</u>	21,25	23,28	26,74	18,05	20,60
<u>20/2</u>	14,64	17,43	19,77	12,83	15,33
<u>25/2</u>	17,41	19,49	22,54	15,26	17,76
<u>30/2</u>	19,85	21,17	25,32	17,40	19,85
<u>35/2</u>	22,58	24,63	28,10	19,78	22,24
<u>40/2</u>	25,31	27,36	30,88	22,17	24,63
<u>25/3</u>	26,68	30,73	38,20	22,52	27,57
<u>30/3</u>	30,85	34,89	41,61	26,06	31,11
<u>35/3</u>	35,02	39,06	45,66	29,59	34,64
<u>40/3</u>	39,15	43,19	49,90	33,10	38,14
<u>50/3</u>	47,48	51,51	58,37	40,16	45,21
<u>60/3</u>	55,80	59,84	66,84	47,23	52,27
<u>70/3</u>	64,13	68,16	75,31	54,29	59,34
<u>30/4</u>	41,33				
<u>35/4</u>	46,78				
<u>40/4</u>	52,23				
<u>50/4</u>	66,01				
<u>60/4</u>	74,04				
<u>70/4</u>	84,94				
<u>40/5</u>	67,66				
<u>50/5</u>	81,05				
<u>60/5</u>	94,43				
<u>70/5</u>	107,82				
<u>80/5</u>	121,21				
<u>90/5</u>	138,61				
<u>100/5</u>	147,99				

■ Füllstab in rutschhemmender Ausführung möglich

■ Trag- und/oder Füllstab in rutschhemmender Ausführung möglich

Siehe auch Seite 13 Rutschhemmung



20/20	20/10	20/30	60/30	30/60	Füllstab	Rosteinfassung	Zarge
20/20	20/12,5	20/33	66/33	33/66			h / b / d
kg/m ²	mm	Details	mm				
20,63	23,82	18,10	8,62	10,84	8/1,5	U-Profil*	23/30/3
24,29	27,48	21,70	9,88	13,02	8/1,5	U-Profil*	28/30/3
27,33	30,47	24,93	11,05	15,09	8/1,5	U-Profil*	33/30/3
34,28	37,52	31,93	13,50	19,36	8/1,5	U-Profil*	43/30/3
23,71	27,37	22,11	9,77	13,17	8/1,5	U-Profil*	23/30/3
28,23	32,08	26,82	11,33	15,94	8/1,5	U-Profil*	28/30/3
32,72	35,74	30,08	12,69	18,42	8/1,5	U-Profil*	33/30/3
37,24	40,26	34,52	14,22	21,15	8/1,5	Flachstahl 35/3	38/30/3
41,75	44,78	38,95	15,76	23,88	8/1,5	U-Profil*	43/30/3
44,26	47,20	38,66	17,85	23,86	10/2	Flachstahl 25/3	28/30/3
51,09	53,87	46,00	20,25	28,03	10/2	Flachstahl 30/3	33/30/3
57,67	60,54	52,86	22,65	32,19	10/2	Flachstahl 35/3	38/30/3
64,47	67,21	59,33	25,03	36,33	10/2	Flachstahl 40/3	43/30/3
78,07	80,55	72,70	19,82	44,65	10/2	Flachstahl 50/3	53/40/3
91,68	93,89	86,07	34,62	52,98	10/2	Flachstahl 60/3	63/40/3
105,28	107,23	99,43	39,41	61,30	10/2	Flachstahl 70/3	73/40/3
		61,14	27,46	37,17	12/3	Flachstahl 30/4	33/30/3
		69,90	30,60	42,62	12/3	Flachstahl 35/4	38/30/3
		78,65	33,74	48,07	12/3	Flachstahl 40/4	43/30/3
		99,03	42,89	60,46	12/3	Flachstahl 50/4	53/40/3
		113,66	46,30	69,88	12/3	Flachstahl 60/4	63/40/3
		131,17	52,58	80,78	12/3	Flachstahl 70/4	73/40/3
		100,09	44,96	60,85	15/4	Flachstahl 40/5	43/30/3
		121,59	52,67	74,24	15/4	Flachstahl 50/5	53/40/3
		143,09	60,38	87,62	15/4	Flachstahl 60/5	63/40/3
		164,58	68,09	101,11	15/4	Flachstahl 70/5	73/40/3
		186,08	77,02	114,40	15/4	Flachstahl 80/5	85/50/4
		211,45	83,98	131,22	15/4	Flachstahl 90/5	
		229,07	91,22	141,17	15/4	Flachstahl 100/5	105/50/4

Mögliche Maschenteilung (Achse/Achse) in Tragstabrichtung 11, 20, 33 mm und jeweilige Vielfache
 Mögliche Maschenteilung (Achse/Achse) in Füllstabrichtung 11, 12,5, 20, 33 mm und deren Vielfache
 Maximale Rostgrößen abhängig von der Maschen-/Tragstab-Kombination. **Bitte fragen Sie im Bedarfsfall an.**

* Einfassung auch in Flachstahl möglich.



Fertigungsprogramm

Als Tragstäbe gelten diejenigen, die an beiden Enden auf der tragenden Unterkonstruktion aufliegen.

Die zulässigen Belastungen entsprechen 80% der Belastungswerte von Pressrosten.

alle Maße in mm
alle Gewichte in kg/m²

Weitere Maschenteilungen auf Anfrage

Vollroste – Tabelle möglicher Tragstab-/Maschen-Kombinationen

Bezeichnung	30/30	30/40	30/60	40/30	40/40	40/60	60/30	60/40	Ein- fassung
Achsteilung	33/33	33/44	33/66	44/33	44/44	44/66	66/33	66/44	
Trag- / Füllstab	kg/m ²								
25/2	25,14	22,40	19,26	22,40	19,65	16,51	19,26	16,51	25/3
30/2	29,17	25,98	22,34	25,98	22,79	19,15	22,34	19,15	30/3
35/2	35,20	31,35	26,96	31,35	27,51	23,11	26,96	23,11	35/3
40/2	40,23	35,83	30,81	35,83	31,44	26,41	30,81	26,41	40/3
30/3	42,38	37,60	32,13	37,60	32,81	27,35	32,13	27,35	30/3
35/3	51,15	45,38	38,78	45,38	39,60	33,00	38,78	33,00	35/3
40/3	58,46	51,86	44,32	51,86	45,26	37,72	44,32	37,72	40/3
50/3	73,07	64,82	55,40	64,82	56,57	47,15	55,40	47,15	50/3
60/3	87,68	77,79	66,47	77,79	67,89	56,58	66,47	56,58	60/3

Maximale herstellbare Größen:

Tragstab-Richtung **TS = 3000** | Füllstab-Richtung **FS = 1200**

Belastungswerte 80% vom Pressrost (siehe Seite 32 / 33)

Edelstahlroste – Tabelle möglicher Tragstab-/Maschen-Kombinationen

Bezeichnung	30/30	30/10	20/20	Ein- fassung
Achsteilung	33/33	33/12,5	20/20	
Tragstab	kg/m ²	kg/m ²	kg/m ²	
20/2	13,5	18,2	21,7	20/2
25/2	16,2	20,9	25,9	25/2
30/2	18,9	23,6	30,2	30/2
40/2	24,2	28,9	38,7	40/2

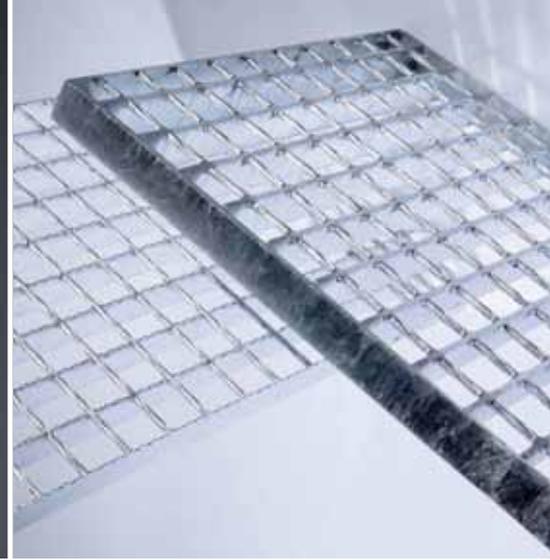
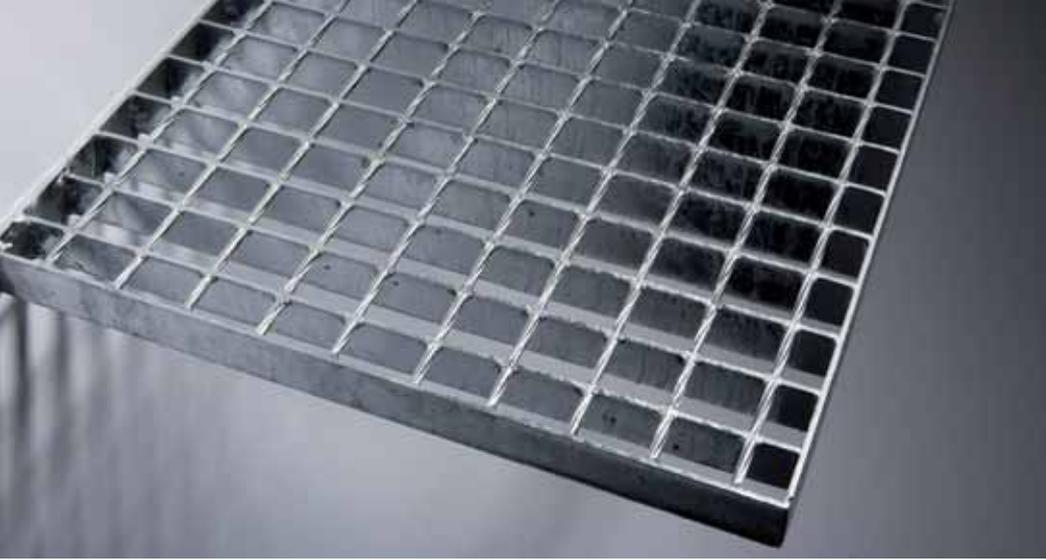
Maximale herstellbare Größen:

Tragstab-Richtung **TS = 2000** | Füllstab-Richtung **FS = 2000**

Belastungswerte wie Pressroste (siehe Seite 32 / 33)

■ Trag- und/oder Füllstab in rutschhemmender Ausführung möglich

Siehe auch Seite 13 Rutschhemmung



Schweißpressroste SP – Tabelle möglicher Tragstab-/Maschen-Kombinationen

Bezeichnung	34/38	34/76	Füllstab	Rand-Einfassung	Zarge
Achsteilung	34,3/38,2	34,3/76,4	Ø	Flach	h/b/d
Tragstab	kg/m ²	kg/m ²	mm	mm	mm
25/2	15,9	14,1	4,7	25/3	28/30/3
25/3	21,5	19,7	4,7	25/3	28/30/3
30/2	18,4	16,6	4,7	30/3	33/30/3
30/3	25,2	23,4	4,7	30/3	33/30/3
30/4	34,3	32,0	5,8	30/4	33/30/3
35/2	21,5	19,7	4,7	35/3	38/30/3
35/3	29,8	28,0	4,7	35/3	38/30/3
35/4	39,3	37,0	5,8	35/4	38/30/3
40/2	23,6	21,8	4,7	40/3	43/30/3
40/3	32,8	31,0	4,7	40/3	43/30/3
40/4	44,3	42,1	5,8	40/4	43/30/3
50/2	29,8	30,0	4,7	50/3	53/40/3
50/3	41,1	39,3	4,7	50/3	53/40/3
50/4	54,3	52,1	5,8	50/4	53/40/3

Maximal herstellbare Größen:

Tragstab-Richtung **TS = 3050**

Füllstab-Richtung **FS = 1000**

■ Tragstab in rutschhemmender Ausführung möglich

Siehe auch Seite 13 Rutschhemmung

Fertigungsprogramm

Schweißpressmatten:

Lagerware
roh/unverzinkt,
ohne Einfassung vor Kopf

6100 x 1000

Tragstab	Masche
25/2	34/38
25/3	34/38
30/2	34/38
30/3	34/38
40/2	34/38
40/3	34/38

ebenfalls lieferbar

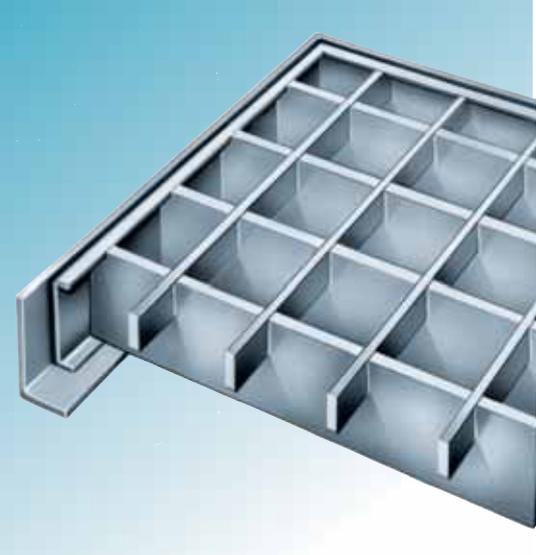
3050 x 1000

unterstrichenes Maß =
Tragstabmaß

alle Maße in mm
alle Gewichte in kg/m²

Weitere Maschenteilungen
auf Anfrage

Fertigungsprogramm



Zargen

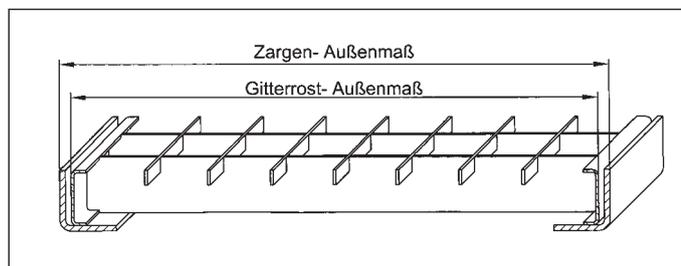
Die Zargen sind ab Werk mit Mauerankern versehen.

Auf Wunsch werden Zargen mit oder ohne Maueranker oder mit Bohrungen bzw. Senkbohrungen geliefert.

Außenmaße

Für die Norm-Gitterroste gilt:

Die Gitterrost-Außenmaße sind jeweils um 10 mm kleiner als die Zargen-Außenmaße.



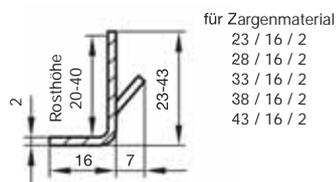
Zargen

Die Zargen werden aus sendzimiervverzinktem Bandstahl (nur bei Norm-Gitterrosten) oder feuerverzinktem Winkelstahl hergestellt.

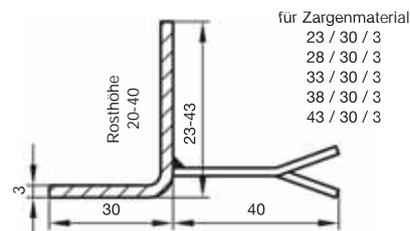
$h / b / d$ = Höhe / Breite / Dicke des Stahls (Maße siehe Seite 9)



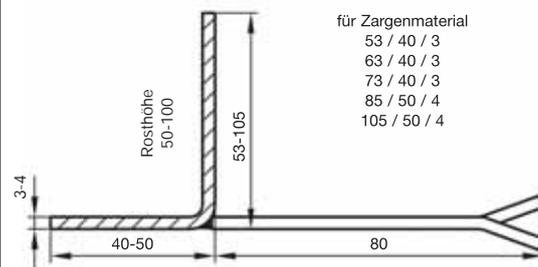
Ausstattung als Maueranker nur bei Norm-Gitterroste

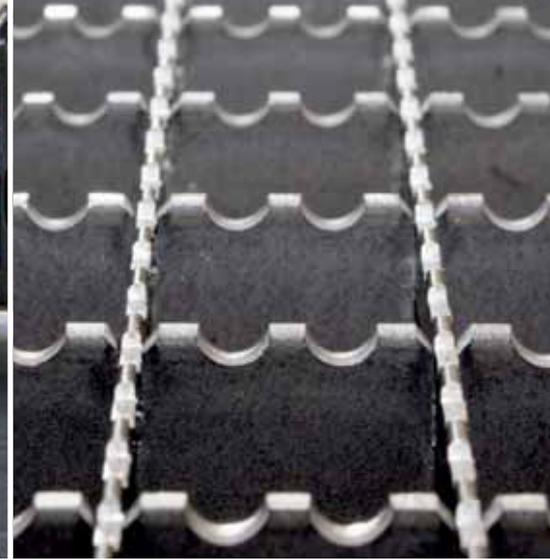


Maueranker 40 / 20 / 2 im Abstand 500 mm



Maueranker 80 / 20 / 3 im Abstand 500 mm





Rutschhemmung

Für den normalen Einsatz sind Metallroste ausreichend rutschhemmend. Wo jedoch durch den Umgang mit gleitfördernden Stoffen, z.B.: Schmutz, Ölen, Fetten, Wasser, Eis, Lebensmittel u. a. eine erhöhte Rutschgefahr (Unfallgefahr) besteht, werden an den Bodenbelag erhöhte Anforderungen bezüglich der Rutschhemmung gestellt. Eine höhere Rutschhemmung wird bei Gitterrosten durch Ausnehmungen in den Trag- und/oder Füllstäben erzielt. Um diesen erhöhten Anforderungen gerecht zu werden, sind MEA Gitterroste bezüglich ihrer rutschhemmenden Eigenschaften nach den Regeln der BGR 181 „Fußböden in Arbeitsräumen und Arbeitsbereichen mit Rutschgefahr“ und der DIN 51130 „Prüfung von Bodenbelägen; Bestimmung der rutschhemmenden Eigenschaft; Arbeitsräume und Arbeitsbereich mit erhöhter Rutschgefahr; Begehungsverfahren; Schiefe Ebene“ geprüft. Diese Prüfungen wurden vom Technical and Test Institute for Constructions Prague, Zweigstelle Pilsen durchgeführt. Die Prüfergebnisse sind in nachfolgender Tabelle zusammengefasst. Entsprechende Bescheinigungen liegen vor.

Pressroste

Maschen- teilung	Trag- stab	Rutsch- hemmung	Bewertungs- gruppe Rutschhemmung	Bewertungs- gruppe Verdrängungsraum
30/30	30/2	Tragstab	R 11	V 10
30/30	30/2	Füllstab	R 12	V 10
30/30	30/2	Trag- und Füllstab	R 12	V 10
30/30	30/3	Tragstab	R 11	V 10
30/30	30/3	Füllstab	R 12	V 10
30/30	30/3	Trag- und Füllstab	R 12	V 10
30/30	30/4	Tragstab	R 11	V 10
30/30	30/4	Füllstab	R 11	V 10
30/30	30/4	Trag- und Füllstab	R 12	V 10
30/30	40/5	Füllstab	R 12	V 10
30/10	30/2	Füllstab	R 12	V 10
30/10	30/3	Füllstab	R 11	V 10

Schweißpressroste

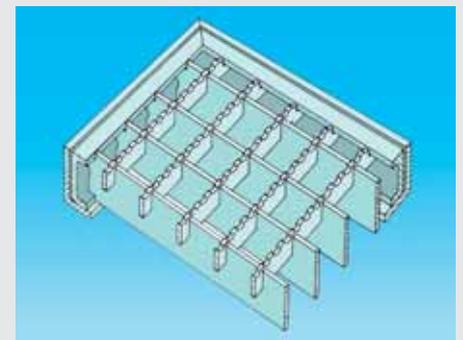
34/38	30/2	Tragstab	R 11	V 10
34/38	30/3	Tragstab	R 12	V 10

Rutschhemmung

Da die Ausführung der Oberfläche unabhängig von der Tragstabhöhe ist, entsprechen höhere oder niedrigere Gitterroste den in der Tabelle angegebenen Bewertungsgruppen.

Beispiel: GiRo - 30/30 - 40/2

Füllstab rutschhemmend ~ R 12

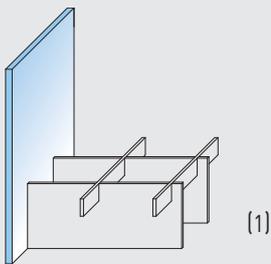




Spezielle Anwendungen

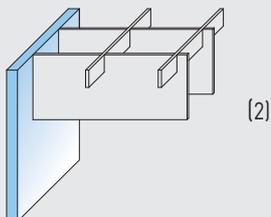
Anbauteile

Komplexe Bauwerke erfordern individuelle Lösungen. Sonderanfertigungen mit Maßrosten stehen hier auf der Tagesordnung. Bei aller Vielfalt stehen die Bedürfnisse des Kunden immer an erster Stelle. Zum Beispiel wenn es um die kundenspezifische Realisierung hinsichtlich Rutschhemmung und Lichteinfall bzw. Maschenbild geht. Je nach Anwendungsfall werden Gitterroste mit Anbauteilen wie Fußleisten, Verstärkungsprofilen, Winkel, Ausklinkungen, Plättchen, Laschen oder anderen Besonderheiten wie Sicherheitsantrittskanten, Bohrungen oder Anschraubblaschen veredelt.



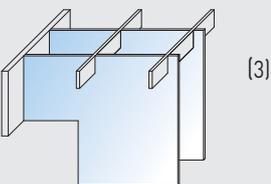
Fußleiste (1)

Verstärkte und erhöhte Randeinfassung nach oben, verhindert das Herabfallen von Gegenständen bei begehbaren Rosten.



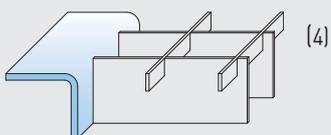
Verstärkung / Aufstelzung (2)

Verstärkte und erhöhte Randeinfassung nach unten, um eine bestimmte Bauhöhe zu erreichen oder um fehlende Auflager zu überbrücken (z. B. bei Lichtschächten)



Ausklinkung (3)

Ausnehmung der Tragstäbe im Auflagerbereich um eine bestimmte Bauhöhe zu erreichen. Die Tragfähigkeit ist zu prüfen.



Winkel / Einhängewinkel (4)

Ein- oder mehrseitig angebrachte Winkel, zur Auflagerung der Gitterroste. Zum Beispiel für Regalroste.

Bitte fragen Sie an, kompetente technische Beratung ist bei uns selbstverständlich.



Anbauteile

Plättchen (5)

Eingeschweißte Plättchen mit Bohrung oder Langloch zur Befestigung der Gitterroste auf die Unterkonstruktion, zum Beispiel bei befahrbaren Gitterrosten.

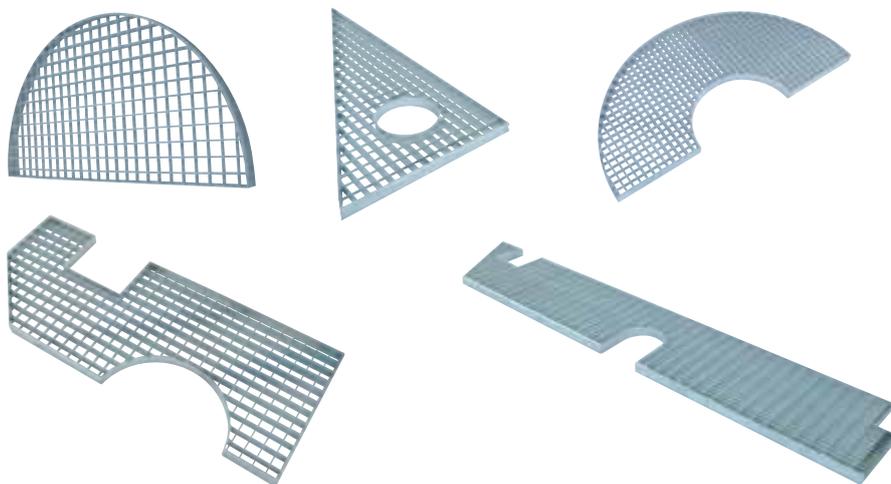
Lasche (6)

Angeschweißte Laschen, zum Beispiel als Verschiebesicherung.

Zuschnitte

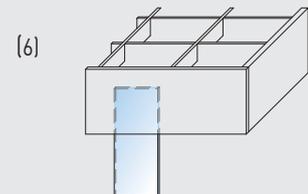
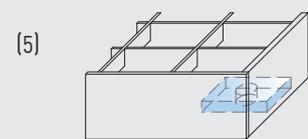
MEA fertigt Gitterroste mit geraden und/oder runden Zu- und Ausschnitten.

Gitterrostflächen bestehen aus nebeneinander liegenden, mit dem Unterbau fest verbundenen Gitterrosten, die maß- und formgerecht zugeschnitten werden. Auf diese Art und Weise finden Durchgänge für Stützen und Rohre und anderen Ausparungen ihre Berücksichtigung. Es handelt sich also um maßgeschneiderte Flächen, die jeweils nach den individuellen Kundenanforderungen konstruiert werden.



MEA hat dies anhand vieler Objekte und Großprojekte erfolgreich bewiesen.

Spezielle Anwendungen



Spezielle Anwendungen

15



Regalroste

MEA Regalroste werden aus Stahl S 235 JR hergestellt und im Vollbad feuerverzinkt.

MEA-Regalrostmodule
modulare Anordnung:

Regalrost Modul	Regalrost Modul	Regalrost Modul
750 kg	750 kg	750 kg

2250 kg / Fach

Regalrost Modul	Regalrost Modul	Regalrost Modul	Regalrost Modul
750 kg	750 kg	750 kg	750 kg

3000 kg / Fach

Regalrost Modul				
750 kg				

3750 kg / Fach

Regalroste

Gitterroste werden schon lange im Einsatz als Regalfachböden genutzt und haben sich millionenfach bewährt:

- **hohe Tragfähigkeit**, geeignet für Flächen- und Punktlasten
- **dauerhafter Korrosionsschutz**, im Vollbad feuerverzinkt
- **einfache, schnelle Montage**, Verschiebesicherung, keine zusätzliche Befestigung erforderlich
- **Regalbeladung von unten sichtbar**
- **Einsatz von Sprinkleranlagen möglich**, freier Querschnitt der Gesamtfläche bis zu 90 %

MEA bietet für jede Anforderung die passende Lösung!

MEA-Regalrostmodule sind Pressroste mit quer zu den Tragstäben integrierten Verstärkungsprofilen. Diese liegen auf den Regaltraversen auf und verteilen die Lasten sicher und direkt. Dadurch wird das eingesetzte Material statisch optimal ausgenutzt und Überraschungen durch plötzliches Stabilitätsversagen der Roste völlig ausgeschlossen.

Der besondere Vorteil dieser Roste liegt in der modularen Anordnung. Jeder Rost bis zu einer Breite von 890 mm kann eine Belastung 750 kg aufnehmen (typengeprüft). Die mögliche Lastaufnahme für ein Regalfach ergibt sich einfach durch die Anzahl der eingebauten MEA-Regalrostmodule.

Dimensionierung:	Beispiel:
	Fachgröße = 2700 x 1100 mm
	Belastung = 3500 kg / Fach
→ zu erwartende Last / 750	→ $3500 \text{ kg} / 750 \text{ kg} = 4,66$
→ Wert aufrunden	→ ~ 5
→ Regalfachbreite / den aufgerundeten Wert	→ $2700 \text{ mm} / 5$
→ = Länge Regalrostmodul	→ = 540 mm
	gewählt:
	MEA-Regalrostmodul 540
	5 Stück pro Regalfach

Die Dimensionierung herkömmlicher Regalroste mit Einhängewinkel oder Verschiebesicherung ist abhängig von der Regaltiefe und der zu erwartenden Belastung. Die Tragstäbe werden von MEA hinsichtlich Größe und Abstand den Anforderungen entsprechend dimensioniert und optimiert.



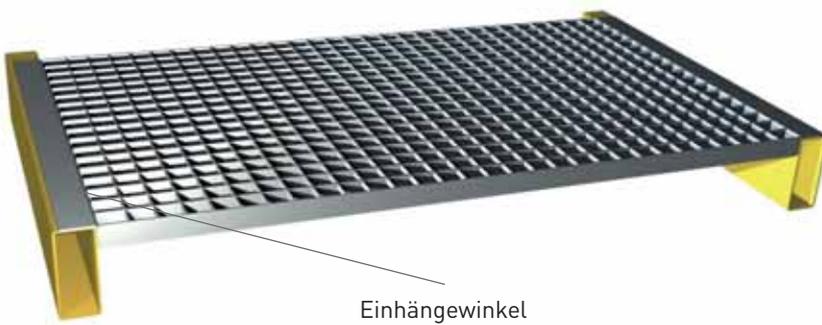
Regalrostmodul

– Tragstab parallel zu den Traversen



Regalrost mit Einhängewinkel

– alle Tragstäbe mit den Einhängewinkel kraftschlüssig verschweißt



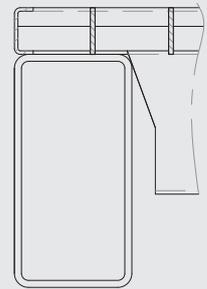
Regalrost mit Verschiebesicherung

– angeschweißte Flacheisen als Verschiebesicherung

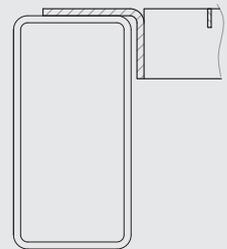


Regalroste

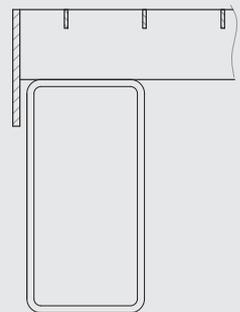
Details



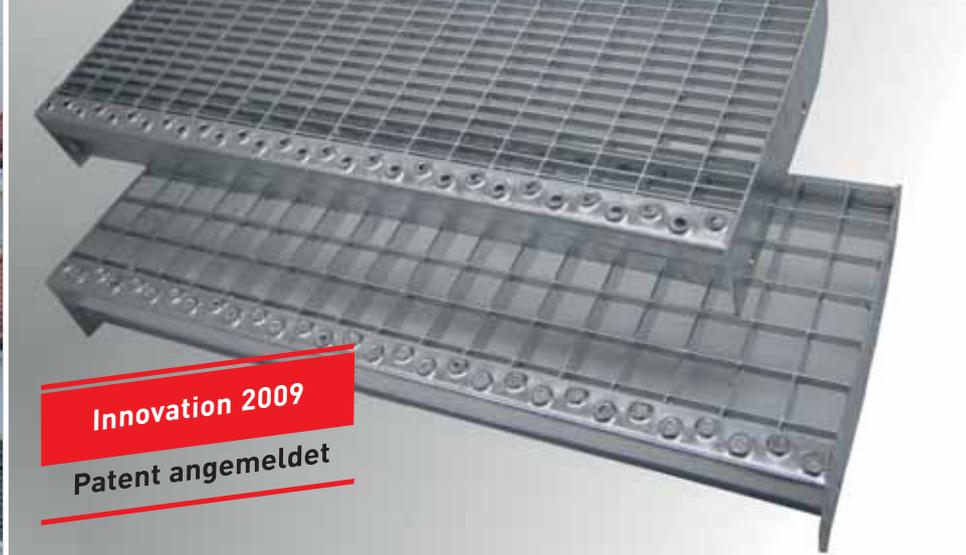
Traverse



Traverse



Traverse



Innovation 2009
Patent angemeldet

MEAstep XSL

– Ausführung nach DIN 24531-1

Sicherheitsantrittskante

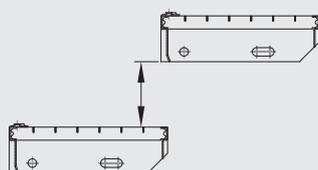


Anschraubwangen,
 Bohrungen nach Norm

– Korrosionsschutz nach
 DIN EN ISO 1461

– Bewertungsgruppe
 Rutschhemmung R 11
 (R 13 möglich)

– Zulässige Belastung nach
 DIN EN ISO 14122-3



Auf Grund der neuen, zum Patent
 angemeldeten Tragstruktur und
 der daraus resultierenden ver-
 stärkten Sicherheitsantrittskante
 ist das vertikale Maß zwischen
 zwei Stufen in den meisten Fällen
 <= 12 cm

MEAstep XSL Treppenstufen und Podeste – die Evolution der Normstufe

MEA setzt ab sofort neue Standards

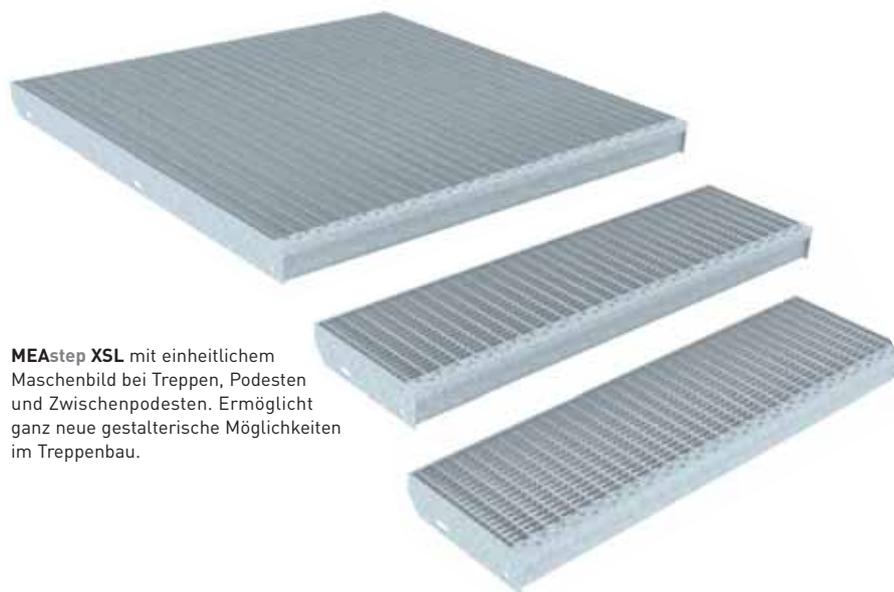
Das innovative MEAstep XSL Programm für Treppenstufen, Podeste und Zwischenpodeste verbindet mit Leichtigkeit Sicherheit und Stabilität. Dies drückt sich auch in einer ansprechenden Optik aus und wird durch eine neu konzipierte Tragstruktur erreicht.

Fertigung nach Norm DIN 24531-1 mit doppelt gelochter Sicherheitsantrittskante und normgerecht gebohrten Anschraubwangen.

- MEAstep XSL steht für:**
- X** = Sicher (Standard Rutschhemmend R11; R13 möglich)
 - S** = Stabil (Tragfähig nach Norm)
 - L** = Leicht (gleicher Tragstab für alle Abmessungen, dadurch geringes Gewicht und leichte Montage)

Alle diese Vorteile erhalten Sie in baugleicher Ausführung für das gesamte Spektrum von 500 – 1500 mm. Darüber hinaus bis 3000 mm Stützweite freitragend, liefern wir die bewährte MEAstep XXL Stufe.

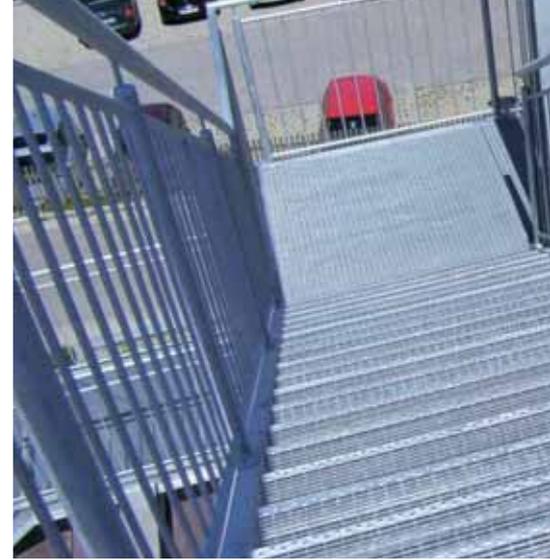
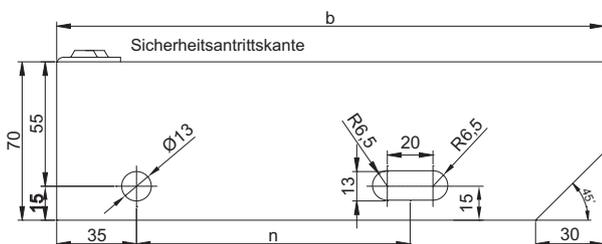
➔ Ansprechende Optik (Füllstab quer zur Gehrichtung – **auch bei Masche 30/10**)



MEAstep XSL mit einheitlichem Maschenbild bei Treppen, Podesten und Zwischenpodesten. Ermöglicht ganz neue gestalterische Möglichkeiten im Treppenbau.

MEAstep XSL

nach DIN 24531-1				
Länge in mm	Breite b in mm	n	Gewicht pro Stück MW 30/30	Gewicht pro Stück MW 30/10
500	<u>200</u>	90	2,6 kg	3,1 kg
	<u>240</u>	120	2,9 kg	3,5 kg
600	<u>200</u>	90	3,1 kg	3,7 kg
	<u>240</u>	120	3,4 kg	3,9 kg
	<u>270</u>	150	3,7 kg	4,5 kg
	<u>305</u>	180	4,0 kg	4,9 kg
700	<u>200</u>	90	3,5 kg	4,2 kg
	<u>240</u>	120	3,9 kg	4,7 kg
	<u>270</u>	150	4,2 kg	5,2 kg
	<u>305</u>	180	4,5 kg	5,6 kg
800	<u>200</u>	90	3,9 kg	4,8 kg
	<u>240</u>	120	4,4 kg	5,3 kg
	<u>270</u>	150	4,7 kg	5,8 kg
	<u>305</u>	180	5,1 kg	6,3 kg
900	<u>200</u>	90	4,5 kg	5,5 kg
	<u>240</u>	120	5,0 kg	6,1 kg
	<u>270</u>	150	5,4 kg	6,7 kg
	<u>305</u>	180	5,8 kg	7,2 kg
1000	<u>200</u>	90	5,0 kg	6,0 kg
	<u>240</u>	120	5,5 kg	6,7 kg
	<u>270</u>	150	5,9 kg	7,3 kg
	<u>305</u>	180	6,3 kg	7,9 kg
1100	<u>200</u>	90	5,7 kg	6,9 kg
	<u>240</u>	120	6,3 kg	7,6 kg
	<u>270</u>	150	6,7 kg	8,3 kg
	<u>305</u>	180	7,2 kg	8,9 kg
1200	<u>200</u>	90	6,2 kg	7,4 kg
	<u>240</u>	120	6,8 kg	8,3 kg
	<u>270</u>	150	7,3 kg	9,0 kg
	<u>305</u>	180	7,8 kg	9,6 kg
1300	<u>240</u>	120	7,6 kg	9,3 kg
	<u>270</u>	150	8,2 kg	10,0 kg
	<u>305</u>	180	8,7 kg	10,7 kg
1400	<u>240</u>	120	8,2 kg	9,9 kg
	<u>270</u>	150	8,7 kg	10,8 kg
	<u>305</u>	180	9,3 kg	11,5 kg
1500	<u>240</u>	120	8,7 kg	10,6 kg
	<u>270</u>	150	9,3 kg	11,5 kg
	<u>305</u>	180	10,0 kg	12,3 kg



MEAstep XSL

- zulässige belastung nach Norm



- zulässige belastung nach Norm

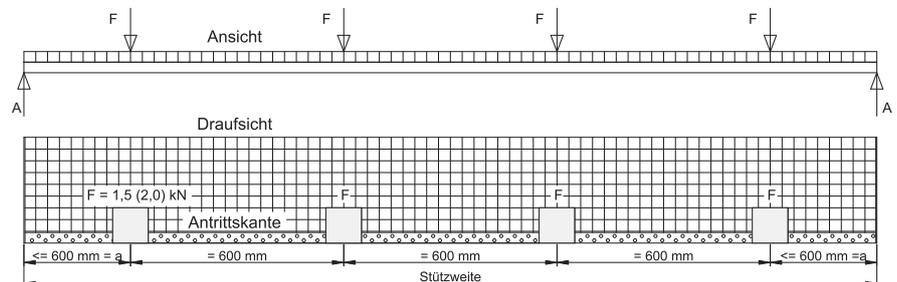
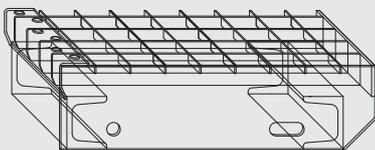
bei jedem Lastwürfel
(100 x 100 mm² - 50 x 50 mm²)



MEAstep XXL Stufen

MEAstep XXL Stufen mit einer Stützweite bis 3000 mm

MEAstep XXL Stufen müssen nach Gütesicherung RAL-GZ 638 an ihrer Antrittskante folgende Lasten übertragen: Bei einer Laufbreite von maximal 1200 mm wird eine Last von 1,5 kN (bei öffentlichen Bauten 2,0 kN) mittig, verteilt auf eine Aufstandsfläche von 100 x 100 mm, angesetzt. Bei Laufbreiten die größer als 1200 mm sind, werden mehrere Punktlasten von je 1,5 kN (bzw. 2,0 kN), verteilt auf Aufstandsflächen von je 100 x 100 mm, gleichzeitig wirkend längs der Antrittskante in Abständen von 600 mm, eingerechnet. Die Anzahl der gleichzeitig wirkenden Einzellasten ergibt sich aus dem Quotienten Stützweite (Laufbreite) / 600 [mm]. Dieser Wert wird ganzzahlig abgerundet. Die Durchbiegung darf dabei 1/300 der Stützweite maximal jedoch 6 mm nicht überschreiten.

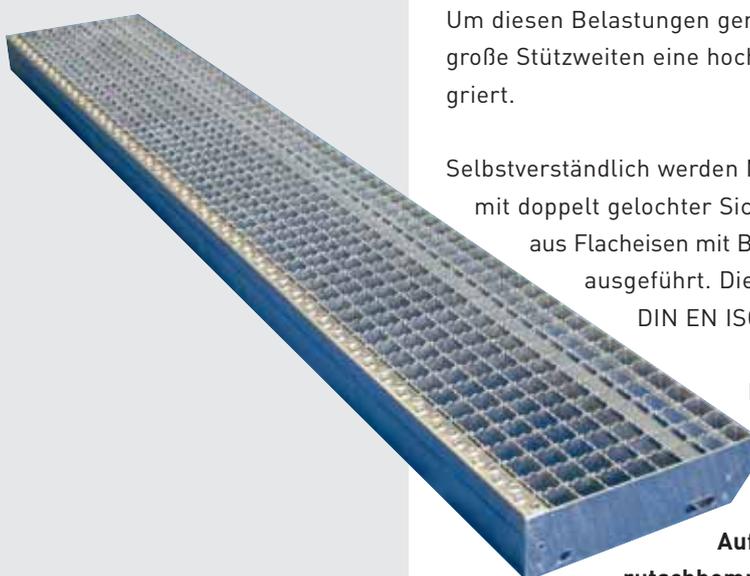


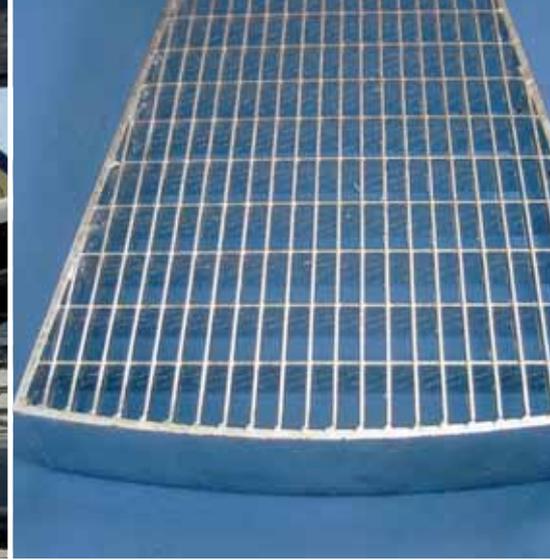
Um diesen Belastungen gerecht zu werden, ist bei MEAstep XXL Stufen für große Stützweiten eine hochstabile Tragekonstruktion aus U-Profil-Stahl integriert.

Selbstverständlich werden MEAstep XXL Stufen entsprechend der DIN 24531 mit doppelt gelochter Sicherheitsantrittskante und seitlichen Einfassungen aus Flacheisen mit Bohrungen zur Befestigung an die Treppenkonstruktion ausgeführt. Die Stufen werden aus Stahl gefertigt und nach DIN EN ISO 1461 im Vollbad feuerverzinkt.

MEAstep XXL Stufen werden in Größen von 270 x 1600 bis 400 x 3000 mm (b x L) mit Maschenteilungen von 30/30 oder 30/10 gefertigt.

Auf Wunsch werden die Trag- und oder Füllstäbe rutschhemmend ausgeführt.





MEAstep Maßanfertigungen

Werden im gleichen Verfahren hergestellt wie Pressroste.

Sie erhalten Anschraubwangen, seitliche Einfassungen aus Flacheisen mit Bohrungen zur Anbringung an die Treppenkonstruktion.

An Stufen stellt man höhere Anforderungen bezüglich der Rutschsicherheit. MEAstep Maßanfertigungen werden daher immer mit einer doppelt gelochten Sicherheitsantrittskante gefertigt.

Zusätzlich zu einer erhöhten Trittsicherheit erhalten die Stufen so auch eine höhere Stabilität.

MEA fertigt Treppenstufen-Gitterroste mit:

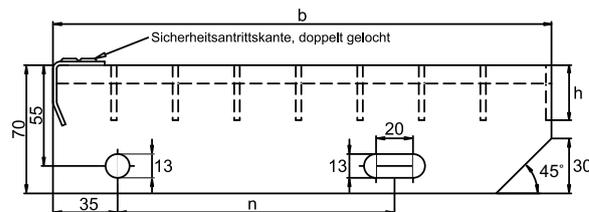
Maschenteilung: 30/10; 30/30; 20/20

Tragstab: bis zu 50/3

Laufbreiten: bis 1,60 m

Auf Wunsch werden Trag- und/oder Füllstäbe in rutschhemmender Ausführung gefertigt.

Stufentiefe b	Maß n
bis 205	90
bis 240	120
bis 294	150
ab 295	180



Die Höhe h ergibt sich entsprechend der statischen Erfordernis.

MEAstep Maßanfertigungen werden in verschiedenen Formen und Größen gefertigt, auch Treppenpodeste mit Sicherheitsantrittskante und Anschraubwangen.

Bitte fragen Sie an!

MEAstep Spindelstufen

Werden im gleichen Verfahren hergestellt wie Pressroste.

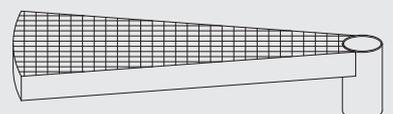
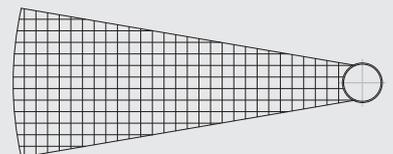
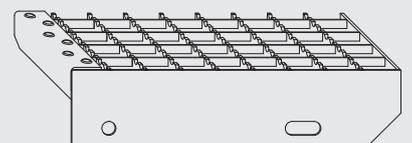
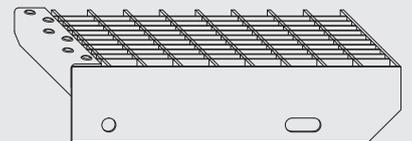
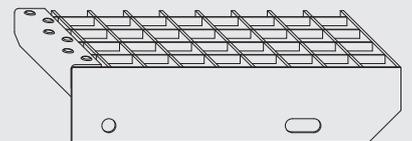
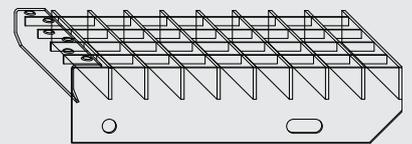
Masche 30/30 auf Stufenachse, Tragstab 30/2 kurz

Einfassung aus 70/5 inklusive einer Rohrhülse 127,4 x 4,5 mm.

Selbstverständlich liefern wir Spindelstufen roh oder verzinkt, auf Wunsch auch ohne Rohrhülse. Je nach Kundenwunsch sind verschiedene Maschen möglich.

Bitte fragen Sie an!

MEAstep Maß- und Spindelstufen



MEAstep Maß- und Spindelstufen

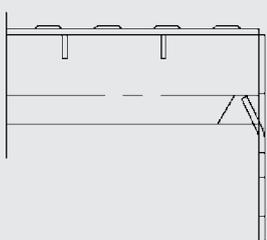


MEAstep Norm-Stufen

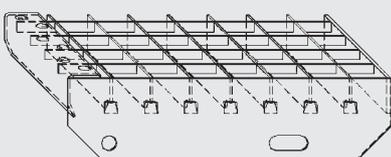
Pressrost mit doppelt gelochter Sicherheitsantrittskante und Anschraubwangen, im Vollbad feuerverzinkt, Stab-in-Stab-Pressung.

MEAstep Norm-Stufen

- Ausführung nach DIN 24531-1
- Korrosionsschutz nach DIN EN ISO 1461
- Bewertungsgruppe Rutschhemmung R 12
- Zulässige Belastung nach DIN EN ISO 14122-3
- hohe Sicherheit bei Planung und Verarbeitung

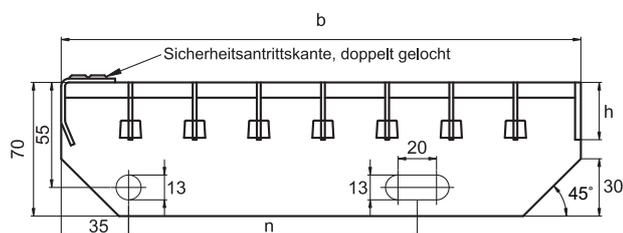


Detail: seitliche Tragstabauflege
Hohe Sicherheit durch direkt aufliegende Tragstäbe!



nach DIN 24531-1 / Masche 30/30				
Länge in mm	Breite b in mm	Tragstabhöhe/-stärke in mm	n	Gewicht pro Stück
600	240	30/1,5	120	3,6 kg
	270	30/1,5	150	4,0 kg
	305	30/1,5	180	4,4 kg
700	240	30/2	120	4,6 kg
	270	30/2	150	5,1 kg
	305	30/2	180	5,7 kg
800	240	30/2	120	5,2 kg
	270	30/2	150	5,8 kg
	305	30/2	180	6,4 kg
900	240	35/2	120	6,3 kg
	270	35/2	150	7,0 kg
	305	35/2	180	7,7 kg
1000	240	35/2	120	6,9 kg
	270	35/2	150	7,7 kg
	305	35/2	180	8,5 kg
1200	240	40/2	120	8,9 kg
	270	40/2	150	9,9 kg
	305	40/2	180	10,9 kg

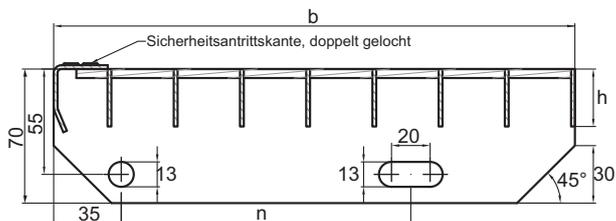
nach DIN 24531-1 / Masche 30/10				
800	270	30/2	150	6,8 kg
1000	270	35/2	150	9,0 kg



MEAstep Norm-Stufen SP nach DIN 24531-1

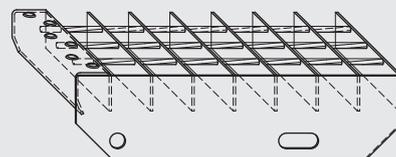
Schweißpressroste mit doppelt gelochter Sicherheitsantrittskante und Anschraubwangen, im Vollbad feuerverzinkt, alle Trag- und Füllstäbe miteinander verschweißt.

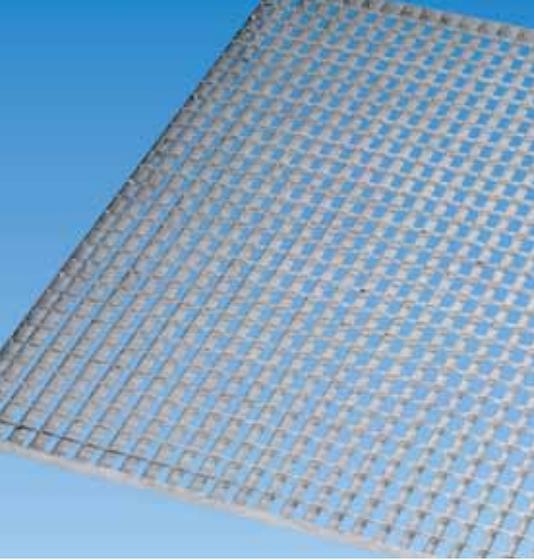
Länge in mm	Breite b in mm	Tragestabhöhe/-stärke in mm	n	Gewicht in kg
600	240	30/2	120	4,0
	270	30/2	150	4,5
	305	30/2	180	5,0
800	240	30/2	120	5,1
	270	30/2	150	5,7
	305	30/2	180	6,3
1000	240	30/3	120	7,9
	270	30/3	150	8,9
	305	30/3	180	9,9
1200	240	40/2	120	8,7
	270	40/2	150	9,7
	305	40/2	180	10,8



MEAstep Norm-Stufen SP

- Ausführung nach DIN 24531-1
- Korrosionsschutz nach DIN EN ISO 1461
- Bewertungsgruppe Rutschhemmung R 10
- Zulässige Belastung nach DIN EN ISO 14122-3





Industrie-Gitterroste

Pressrost mit Flacheisen-Einfassung, Masche 30/30, Gesamthöhe 30 mm, im Vollbad feuerverzinkt, Stab-in-Stab-Pressung. Bei der Belastbarkeit ist eine maximale Durchbiegung von 1/200 der Stützweite höchstens jedoch 4 mm zugrunde gelegt. Radlast bezogen auf Lastwürfel 200 x 200 mm.

Tragstab kurze Richtung

Gitterrost- außenmaße in mm	Tragestabhöhe/ Tragestabstärke in mm	Zulässige Flächenlast kN/m ²	Zulässige Radlast kN	Gewicht in kg
1000 x <u>500</u>	30/2	41,48	3,96	11,35
1000 x <u>600</u>	30/2	28,81	3,17	13,34
1000 x <u>700</u>	30/2	21,16	2,64	15,33
1000 x <u>800</u>	30/2	16,20	2,26	17,32
1000 x <u>900</u>	30/2	11,95	1,98	19,30
*1000 x <u>1000</u>	30/2	7,84	1,52	21,29
1200 x <u>1000</u>	30/2	7,84	1,52	25,25
1500 x <u>1000</u>	30/2	7,84	1,52	31,30
1000 x <u>500</u>	30/3	62,22	5,95	16,39
1000 x <u>600</u>	30/3	43,21	4,76	19,39
1000 x <u>700</u>	30/3	31,74	3,96	22,39
1000 x <u>800</u>	30/3	24,30	3,40	25,38
1000 x <u>900</u>	30/3	17,92	2,97	28,38
*1000 x <u>1000</u>	30/3	11,76	2,29	31,37
1200 x <u>1000</u>	30/3	11,76	2,29	37,35

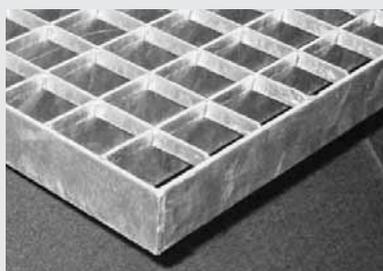
Industrie-Gitterroste

* Eine Spezialität von MEA: Verlegesicherheit

Bei Industrie-Gitterrosten mit dem Maß 1000 x 1000 mm ist durch das Ineinandergreifen nebeneinanderliegender Roste gewährleistet, dass der Tragstab immer auf der Unterkonstruktion aufliegt.

Das entspricht den Empfehlungen der Berufsgenossenschaften und der DIN 24537-1.

Haftungsrisiko ausgeschlossen:
Keine Unfallgefahr durch falsch eingelegte Roste.
Gebrauchsmusterschutz.



Tragstab lange Richtung

<u>1000</u> x 500	30/2	7,84	1,52	11,39
<u>1000</u> x 600	30/2	7,84	1,52	13,37
<u>1000</u> x 700	30/2	7,84	1,52	15,35
<u>1000</u> x 800	30/2	7,84	1,52	17,33
<u>1000</u> x 900	30/2	7,84	1,52	19,31
* <u>1000</u> x 1000	30/2	7,84	1,52	21,29
<u>1200</u> x 1000	30/2	3,78	0,87	25,27
<u>1000</u> x 500	30/3	11,76	2,29	16,43
<u>1000</u> x 600	30/3	11,76	2,29	19,42
<u>1000</u> x 700	30/3	11,76	2,29	22,41
<u>1000</u> x 800	30/3	11,76	2,29	25,40
<u>1000</u> x 900	30/3	11,76	2,29	28,38
* <u>1000</u> x 1000	30/3	11,76	2,29	31,37
<u>1200</u> x 1000	30/3	5,67	1,31	37,37

Industrierost ohne Zarge, Maschenweite 30/10 mm

1000 x <u>800</u>	30/2	16,2	2,26	21,6
1000 x <u>1000</u>	30/2	7,84	1,52	26,6

Unterstrichenes Maß ist Tragstabrichtung * Verlegesichere Ausführung

Industrie-Gitterroste SP

Schweißpressroste werden aus Stahl S 235 JR hergestellt und im Vollbad feuer-
verzinkt, alle Trag- und Füllstäbe sind miteinander verschweißt.



Gitterrost- außenmaße in mm	Maschenweite in mm	Tragestabhöhe/ Tragestabstärke in mm	Gewicht in kg
1000 x <u>500</u>	34/38	30/2	9,9
1000 x <u>600</u>	34/38	30/2	11,8
1000 x <u>700</u>	34/38	30/2	13,5
1000 x <u>800</u>	34/38	30/2	15,1
1000 x <u>900</u>	34/38	30/2	17,0
1000 x <u>1000</u>	34/38	30/2	18,7
1000 x <u>1100</u>	34/38	30/2	20,3
1000 x <u>1200</u>	34/38	30/2	21,9
1000 x <u>1500</u>	34/38	30/2	27,4
1000 x <u>2000</u>	34/38	30/2	36,5
1000 x <u>2500</u>	34/38	30/2	44,6
1000 x <u>3050</u>	34/38	30/2	54,0

Gitterrost- außenmaße in mm	Maschenweite in mm	Tragestabhöhe/ Tragestabstärke in mm	Gewicht in kg
1000 x <u>500</u>	34/38	30/3	13,3
1000 x <u>600</u>	34/38	30/3	16,0
1000 x <u>700</u>	34/38	30/3	18,3
1000 x <u>800</u>	34/38	30/3	20,6
1000 x <u>900</u>	34/38	30/3	23,2
1000 x <u>1000</u>	34/38	30/3	25,5
1000 x <u>1100</u>	34/38	30/3	27,6
1000 x <u>1200</u>	34/38	30/3	29,6
1000 x <u>1500</u>	34/38	30/3	37,7
1000 x <u>2000</u>	34/38	30/3	49,4
1000 x <u>2500</u>	34/38	30/3	61,8
1000 x <u>3050</u>	34/38	30/3	75,0

Unterstrichenen Maß ist Tragstabrichtung

Bitte beachten: Die Tragstäbe müssen generell auf der Unterkonstruktion aufliegen. Das verwechseln der Tragstabrichtung beim Verlegen ist unbedingt zu vermeiden.

Industrie-Gitterroste SP

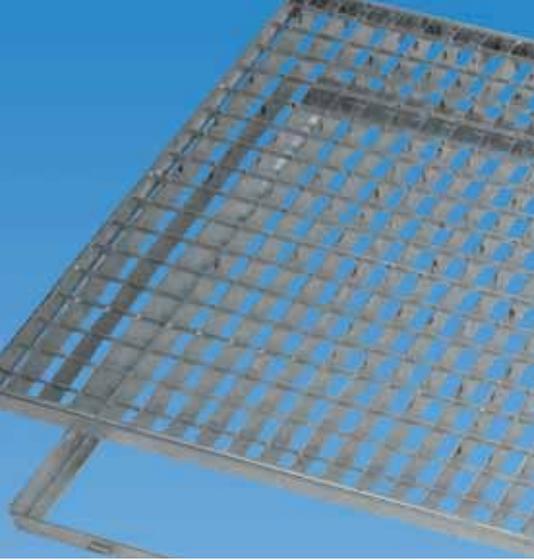
Durch die Vollverschweißung aller Kreuzungspunkte der Trag- und Füllstäbe entsteht ein ungewöhnlich fester Gitterrost mit größtmöglicher Widerstandskraft und optimaler Lastverteilung.

Ideal für den Einsatz bei Industrie- und Maschinenbauten.

Entspricht DIN 24537-1.

Industrie-Gitterroste SP

25



Norm-Gitterroste

Zargenaußenmaße in mm

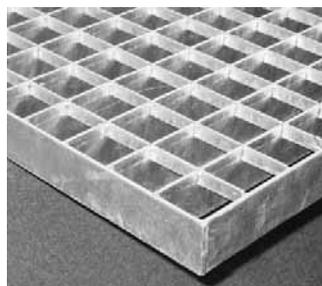
Maschenrost 30/30 20 mm hoch	Maschenrost 30/30 25 mm hoch	Maschenrost 30/30 30 mm hoch
500 x <u>350</u>	700 x <u>500</u>	800 x <u>200</u>
600 x <u>300</u>	800 x <u>500</u>	1000 x <u>500</u>
600 x <u>400</u>	800 x <u>600</u>	1000 x <u>600</u>
700 x <u>400</u>	900 x <u>500</u>	1100 x <u>500</u>
700 x <u>500</u>	900 x <u>600</u>	1100 x <u>600</u>
800 x <u>300</u>	1000 x <u>500</u>	1200 x <u>200</u>
800 x <u>400</u>	1000 x <u>600</u>	1200 x <u>500</u>
800 x <u>500</u>	1100 x <u>500</u>	1200 x <u>600</u>
800 x <u>600</u>	1100 x <u>600</u>	
850 x <u>425</u>	1200 x <u>500</u>	
840 x <u>525</u>	1200 x <u>600</u>	
900 x <u>400</u>		
900 x <u>500</u>		
900 x <u>600</u>		
1000 x <u>300</u>		
1000 x <u>400</u>		
1000 x <u>500</u>		
1000 x <u>600</u>		
1050 x <u>425</u>		
1050 x <u>525</u>		
1100 x <u>400</u>		
1100 x <u>500</u>		
1100 x <u>600</u>		
1200 x <u>400</u>		
1200 x <u>500</u>		
1200 x <u>600</u>		

Norm-Gitterroste

Norm-Gitterroste Maschenweite 30/30 mm

Pressrost, mit U-Profileinfassung, Gesamthöhe 20, 25 oder 30 mm, im Vollbad feuerverzinkt, begehbar, jede Kreuzung tragend durch Stab-in-Stab-Pressung. Gitterroste und Zargen werden einzeln geliefert.

Tragstab ist jeweils durch das unterstrichene Maß gekennzeichnet. Die Gitterrostaußenmaße sind jeweils um ca. 10 mm kleiner als die Zargenaußenmaße.



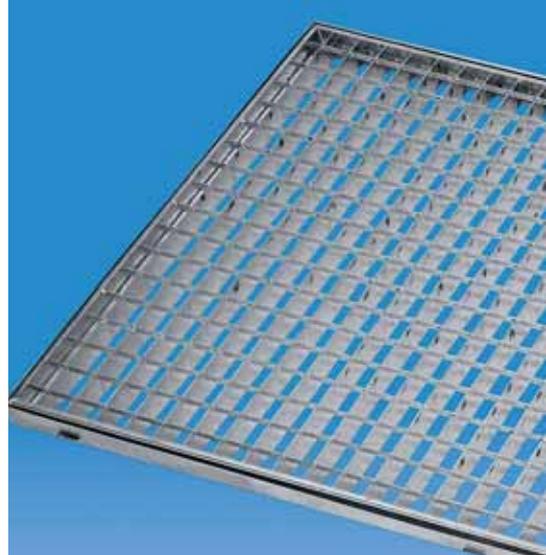
Maschenrost 30/30 mm

Norm-Gitterroste

Zargenaußenmaße in mm

Maschenrost 30/10 20 mm hoch	Maschenrost 30/10 25 mm hoch	Streckmetall- rost 25 mm hoch ¹⁾	Garagenrost 30/30 B x H x T in mm
500 x <u>350</u>	700 x <u>500</u>	600 x <u>400</u>	800 x 30 x <u>200</u>
600 x <u>300</u>	800 x <u>500</u>		1000 x 30 x <u>200</u>
600 x <u>400</u>	800 x <u>600</u>		1200 x 30 x <u>200</u>
650 x <u>400</u>	900 x <u>500</u>		1250 x 30 x <u>200</u>
700 x <u>400</u>	900 x <u>600</u>		1000 x 25 x <u>250</u>
700 x <u>500</u>	1000 x <u>500</u>		1250 x 25 x <u>250</u>
800 x <u>300</u>	1000 x <u>600</u>		
800 x <u>400</u>	1100 x <u>500</u>		300 x 25 x <u>300</u>
800 x <u>500</u>	1100 x <u>600</u>		400 x 30 x <u>400</u>
800 x <u>600</u>	1200 x <u>500</u>		500 x 30 x <u>500</u>
900 x <u>400</u>	1200 x <u>600</u>		600 x 40 x <u>600</u>
900 x <u>500</u>			
900 x <u>600</u>			
1000 x <u>300</u>			
1000 x <u>400</u>			
1000 x <u>500</u>			
1000 x <u>600</u>			
1050 x <u>425</u>			
1100 x <u>400</u>			
1100 x <u>500</u>			
1100 x <u>600</u>			
1200 x <u>400</u>			
1200 x <u>500</u>			
1200 x <u>600</u>			

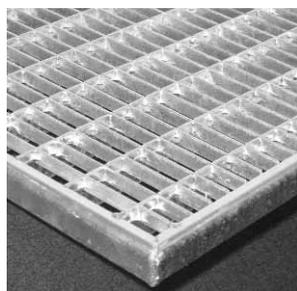
¹⁾ Maschenweite 60/60, durch abgesetzte Tragstäbe passend für 20 mm Zarge.
Tragstab ist jeweils durch das unterstrichene Maß gekennzeichnet.
Die Gitterrostaußenmaße sind jeweils um ca. 10 mm kleiner als die Zargenaußenmaße.



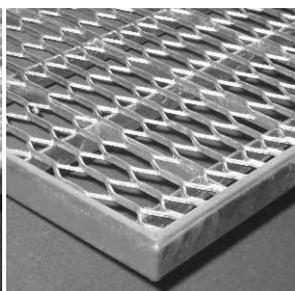
Norm-Gitterroste

**Norm-Gitterroste,
Maschenweite 30/10 mm
Streckmetallroste
Garagenroste,
Maschenweite 30/30 mm**

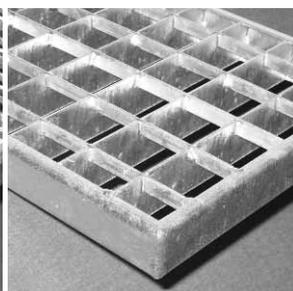
Pressrost, mit U-Profileinfassung,
Gesamthöhe 20, 25 oder 30 mm,
im Vollbad feuerverzinkt, begehr-
bar, jede Kreuzung tragend durch
Stab-in-Stab-Pressung.
Gitterroste und Zargen werden
einzeln geliefert.



Maschenrost 30/10 mm



Streckmetallrost



Garagenrost 30/30 mm



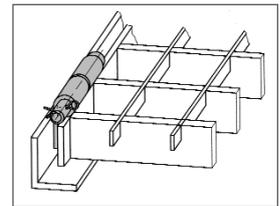
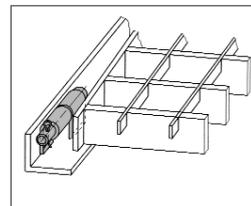
Zubehör / Gitterrostsicherungen

MEA bietet ein Befestigungssortiment für jede Gitterrostvariante. Das Befestigungsmaterial besteht aus feuerverzinktem Stahl.

Die dargestellten Befestigungen eignen sich für begehbare Gitterroste. Bei befahrbaren Gitterrosten sollten Lochplatten oder Anschraubblaschen am Gitterrost angeschweißt werden.

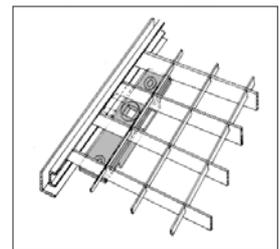
Scharniere

Ausführung alternativ für leichte und schwere Gitterroste, versetzt oder aufgesetzt. Der Rost kann hierdurch hochgeklappt werden.



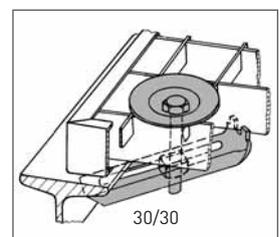
Steckschlüssel-Verschluss

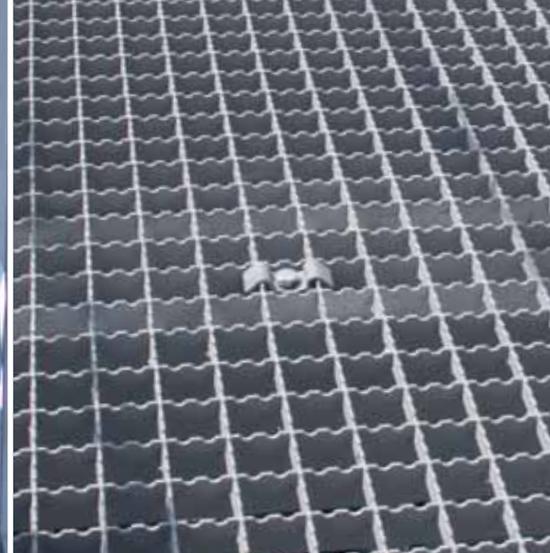
bestehend aus Verschluss mit Anschweißblase und Zunge sowie Steckschlüssel. Zum Verschließen hochklappbarer Roste.



Verzinkte Halteklammer mit Lasche und Schraube.

Für Maschenweite 30/30, 30/10 oder 20/20 mm. Absicherung gegen Verrutschen und Aushängen. Schraubenlänge 60 – 100 mm, bitte bei der Bestellung Rosthöhe angeben.



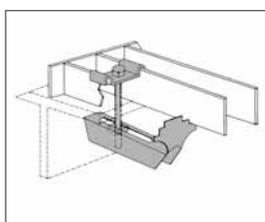


Verzinkte Halteklammer mit Schwalbenlasche und Schraube.

Nur für Maschenweite 30/30 mm, Absicherung gegen Verrutschen und Aushängen.

Schraubenlänge 60 mm (Rosthöhe bis 30 mm)

Schraubenlänge 80 mm (Rosthöhe bis 50 mm)

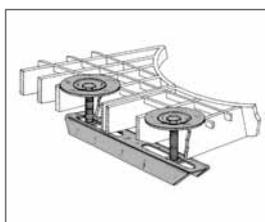


Doppel-Halteklammer mit Tellerlasche und Schrauben.

Nur für Maschenweite 30/30 mm

Absicherung gegen Verrutschen und Aushängen, für die Verbindung zweier Gitterroste.

Schraubenlänge 60 mm (Rosthöhe bis 30 mm)



Edelstahlhalteklammer

Für Maschenweite 30/10 oder 30/30 mm. Zur Befestigung der Gitterroste, Absicherung gegen Verrutschen und Aushängen. Mit Lasche und Schraube.



Andere Befestigungen sind möglich, bitte fragen Sie an.



Blechprofil / Stegroste

Blechprofilroste

Blechprofilroste, hergestellt aus verzinktem Stahlblech, werden als Einlegeroste und überdeckende Roste für MEA-Entwässerungsrinnen eingesetzt. Aufgrund der Formgebung werden diese Roste auch als Stegroste bezeichnet.

Auf Wunsch werden die Roste mit Ihrem Namensschriftzug oder Ihrem Logo versehen.

In den Längen 500 oder 1000 mm sind viele Ausführungen möglich.

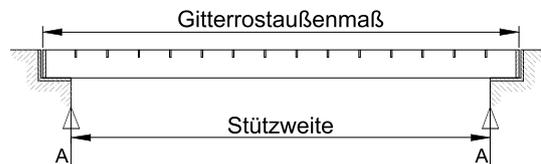
Bitte fragen Sie an!



Statik / Dimensionierung

Stützweite:

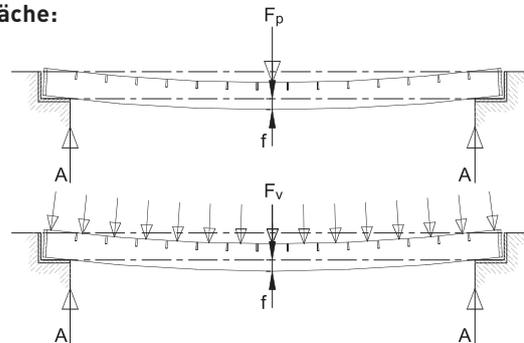
In der Regel wird der Gitterrost als Einfeldträger betrachtet.
Für die Dimensionierung ist die lichte Stützweite relevant.



Mindestauflagelänge = Rosthöhe, jedoch mindestens 30 mm.

Belastung / Lastaufstandsfläche:

A = Auflager
 F_p = Punktlast [kN]
 F_v = Flächenlast [kN/m²]
 f = Durchbiegung [mm]



Lastaufstandsfläche:

= die Fläche auf die eine definierte Last wirkt, z.B.: bei befahrbaren Gitterrosten die Aufstandsfläche eines Rades.

Umrechnungstabelle:

kg = Kilogramm N = Newton
t = Tonne daN = Dekanewton
kp = Kilopond (veraltet) kN = Kilonewton

1 kg	~ 1 daN	= 10 N	= 1 kp
100 kg	~ 1 kN	= 100 daN	= 1 000 N
1 t	~ 10 kN	= 1 000 daN	= 10 000 N

Statik / Dimensionierung

Statik / Dimensionierung

Die Tragfähigkeit der Gitterroste ist von mehreren Faktoren abhängig:

- Material (MEA verwendet Stahl der Güte S 235 JR)
- Tragstab
(siehe Tabelle Seiten 8, 9, 10 und 11)
- Maschenteilung
(Füllstäbe sind für die Dimensionierung nicht maßgebend, sie dienen zur Lastverteilung)
- Stützweite
- Belastung
- Lastaufstandsfläche

Die Dimensionierung unserer Gitterroste erfolgt entsprechend der Gütesicherung für Gitterroste RAL-GZ 638: 09/2008.



Belastungstabelle Pressroste

Belastungstabelle Pressroste

Belastungstabelle

für Pressroste

Maschenteilung 33,3/33,3 mm

Werkstoff S235 JR (ST 37-2)

zulässige Stahlspannung =

23,50 kN/cm²

F_p = maximale Belastung [kN]
bei einer mittig angreifenden
Einzellast und einer
Lastaufstandsfläche von
200 x 200 mm,

f = Durchbiegung [cm]
bei vorhandener Volllast

F_v = maximale Belastung
[kN/m²]
bei einer gleichmäßig
verteilten Flächenlast,

f_v = Durchbiegung [cm] bei
vorhandener Volllast

Dargestellt sind charakteristische
Werte (tatsächliche Nutzlast). Nach
RAL-GZ 638:09/08 sind folgende
Teilsicherheitsbeiwerte einge-
rechnet: Einwirkung $\gamma_Q = 1,5$
Baustoffeigenschaften $\gamma_M = 1,0$

■ nicht begehbar

■ begehbar, mit 1,5 kN
Eine Durchbiegung f von
1/200 der Stützweite, maximal
jedoch 0,4 cm, wird dabei
nicht überschritten.

		Tragstab Höhe x Dicke [mm]								
		20/2	25/2	25/3	30/2	30/3	30/4	35/3	40/2	40/3
200	Fp	7,02	10,88	16,32	15,53	23,30	31,07	31,40	27,10	40,65
	f	0,03	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02
	Fv	112,9	176,4	264,6	254,1	381,1	508,1	518,7	451,7	677,5
300	Fp	3,51	5,44	8,16	7,77	11,65	15,53	15,70	13,55	20,33
	f	0,07	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05	0,04	0,03	0,03
	Fv	50,18	78,41	117,6	112,9	169,4	225,8	230,5	200,7	301,1
400	Fp	2,34	3,63	5,44	5,18	7,77	10,36	10,47	9,03	13,55
	f	0,12	0,09	0,09	0,08	0,08	0,08	0,07	0,06	0,06
	Fv	28,23	44,11	66,16	63,52	95,28	127,0	129,7	112,9	169,4
500	Fp	1,76	2,72	4,08	3,88	5,82	7,77	7,85	6,78	10,16
	f	0,18	0,14	0,14	0,12	0,12	0,12	0,10	0,09	0,09
	Fv	18,07	28,23	42,34	40,65	60,97	81,30	82,99	72,26	108,4
600	Fp	1,40	2,18	3,26	3,11	4,66	6,21	6,28	5,42	8,13
	f	0,25	0,20	0,20	0,17	0,17	0,17	0,15	0,13	0,13
	Fv	12,55	19,60	29,40	28,23	42,34	56,46	57,63	50,18	75,28
700	Fp	1,17	1,81	2,72	2,59	3,88	5,18	5,23	4,52	6,78
	f	0,34	0,27	0,27	0,23	0,23	0,23	0,20	0,17	0,17
	Fv	9,22	14,40	21,60	20,74	31,11	41,48	42,34	36,87	55,30
800	Fp	1,00	1,55	2,33	2,22	3,33	4,44	4,49	3,87	5,81
	f	0,44	0,35	0,35	0,29	0,29	0,29	0,25	0,22	0,22
	Fv	7,06	11,03	16,54	15,88	23,82	31,76	32,42	28,23	42,35
900	Fp	0,88	1,36	2,04	1,94	2,91	3,88	3,93	3,39	5,08
	f	0,55	0,44	0,44	0,37	0,37	0,37	0,32	0,28	0,28
	Fv	5,58	8,71	13,07	12,55	18,82	25,09	25,62	22,31	33,46
1000	Fp	0,78	1,21	1,81	1,73	2,59	3,45	3,49	3,01	4,52
	f	0,68	0,54	0,54	0,45	0,45	0,45	0,39	0,34	0,34
	Fv	4,52	7,06	10,59	10,16	15,24	20,32	20,75	18,07	27,10
1100	Fp	0,70	1,09	1,63	1,55	2,33	3,11	3,14	2,71	4,07
	f	0,81	0,65	0,65	0,54	0,54	0,54	0,47	0,41	0,41
	Fv	3,73	5,83	8,75	8,40	12,60	16,80	17,15	14,93	22,40
1200	Fp	0,64	0,99	1,48	1,41	2,12	2,82	2,85	2,46	3,70
	f	0,96	0,77	0,77	0,64	0,64	0,64	0,55	0,48	0,48
	Fv	3,14	4,90	7,35	7,06	10,59	14,12	14,41	12,55	18,82
1300	Fp	0,59	0,91	1,36	1,29	1,94	2,59	2,62	2,26	3,39
	f	1,13	0,90	0,90	0,75	0,75	0,75	0,64	0,56	0,56
	Fv	2,67	4,18	6,26	6,01	9,02	12,03	12,28	10,69	16,03
1400	Fp	0,54	0,84	1,26	1,19	1,79	2,39	2,42	2,08	3,13
	f	1,30	1,04	1,04	0,87	0,87	0,87	0,74	0,65	0,65
	Fv	2,30	3,60	5,40	5,18	7,78	10,37	10,59	9,22	13,83
1500	Fp	0,50	0,78	1,17	1,11	1,66	2,22	2,24	1,94	2,90
	f	1,49	1,19	1,19	0,99	0,99	0,99	0,85	0,74	0,74
	Fv	2,01	3,14	4,70	4,52	6,77	9,03	9,22	8,03	12,04
1600	Fp	0,47	0,73	1,09	1,04	1,55	2,07	2,09	1,81	2,71
	f	1,68	1,35	1,35	1,12	1,12	1,12	0,96	0,84	0,84
	Fv	1,76	2,76	4,14	3,97	5,95	7,94	8,11	7,06	10,59
1700	Fp	0,44	0,68	1,02	0,97	1,46	1,94	1,96	1,69	2,54
	f	1,90	1,52	1,52	1,26	1,26	1,26	1,08	0,95	0,95
	Fv	1,56	2,44	3,66	3,52	5,27	7,03	7,18	6,25	9,37
1800	Fp	0,41	0,64	0,96	0,91	1,37	1,83	1,85	1,59	2,39
	f	2,12	1,70	1,70	1,41	1,41	1,41	1,21	1,06	1,06
	Fv	1,39	2,18	3,27	3,14	4,70	6,27	6,40	5,57	8,36
1900	Fp	0,39	0,60	0,91	0,86	1,29	1,73	1,74	1,51	2,26
	f	2,36	1,88	1,88	1,57	1,57	1,57	1,35	1,18	1,18
	Fv	1,25	1,96	2,93	2,82	4,22	5,63	5,75	5,01	7,51
2000	Fp	0,37	0,57	0,86	0,82	1,23	1,64	1,65	1,43	2,14
	f	2,60	2,08	2,08	1,74	1,74	1,74	1,49	1,30	1,30
	Fv	1,13	1,76	2,65	2,54	3,81	5,08	5,19	4,52	6,78

Tragstab Höhe x Dicke [mm]

40/4	40/5	50/3	50/4	50/5	60/3	60/4	60/5	70/3	70/4	70/5	80/5	90/5	100/5		
54,20	67,76	62,32	83,10	103,87	88,12	117,49	146,87	117,59	156,79	195,99	250,87	311,41	376,47	Fp	200
0,02	0,02	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	f	
903,3	1129	1059	1411	1764	1524	2032	2541	2075	2766	3458	4517	5716	7057	Fv	300
0,02	0,02	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	f _v	
27,10	33,88	31,16	41,55	51,94	44,06	58,75	73,43	58,80	78,39	97,99	125,43	155,71	188,24	Fp	400
0,03	0,03	0,03	0,03	0,03	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	f	
401,5	501,8	470,5	627,3	784,1	677,5	903,3	1129	922,1	1229	1537	2007	2541	3136	Fv	500
0,03	0,03	0,03	0,03	0,03	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	f _v	
18,07	22,59	20,77	27,70	34,62	29,37	39,16	48,96	39,20	52,26	65,33	83,62	103,80	125,49	Fp	600
0,06	0,06	0,05	0,05	0,05	0,04	0,04	0,04	0,03	0,03	0,03	0,03	0,03	0,02	f	
225,8	282,3	264,7	352,9	441,1	381,1	508,1	635,2	518,7	691,6	864,5	1129	1429	1764	Fv	700
0,06	0,06	0,05	0,05	0,05	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04	0,03	0,03	0,02	f _v	
13,55	16,94	15,58	20,77	25,97	22,03	29,37	36,72	29,40	39,20	49,00	62,72	77,85	94,12	Fp	800
0,09	0,09	0,07	0,07	0,07	0,06	0,06	0,06	0,05	0,05	0,05	0,05	0,04	0,04	f	
144,5	180,7	169,4	225,8	282,3	243,9	325,2	406,5	332,0	442,6	553,3	722,6	914,6	1129	Fv	900
0,10	0,10	0,08	0,08	0,08	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06	0,05	0,04	0,04	f _v	
10,84	13,55	12,46	16,62	20,77	17,62	23,50	29,37	23,52	31,36	39,20	50,17	62,28	75,29	Fp	1000
0,13	0,13	0,10	0,10	0,10	0,08	0,08	0,08	0,07	0,07	0,07	0,06	0,06	0,05	f	
100,4	125,5	117,6	156,8	196,0	169,4	225,8	282,3	230,5	307,4	384,2	501,8	635,1	784,1	Fv	1100
0,14	0,14	0,11	0,11	0,11	0,09	0,09	0,09	0,08	0,08	0,08	0,07	0,06	0,06	f _v	
9,03	11,29	10,39	13,85	17,31	14,69	19,58	24,48	19,60	26,13	32,66	41,81	51,90	62,75	Fp	1200
0,17	0,17	0,14	0,14	0,14	0,11	0,11	0,11	0,10	0,10	0,10	0,09	0,08	0,07	f	
73,74	92,17	86,41	115,2	144,0	124,4	165,9	207,4	169,4	225,8	282,3	368,7	466,6	576,1	Fv	1300
0,19	0,19	0,15	0,15	0,15	0,13	0,13	0,13	0,11	0,11	0,11	0,10	0,08	0,08	f _v	
7,74	9,68	8,90	11,87	14,84	12,59	16,78	20,98	16,80	22,40	28,00	35,84	44,49	53,78	Fp	1400
0,22	0,22	0,18	0,18	0,18	0,15	0,15	0,15	0,13	0,13	0,13	0,11	0,10	0,09	f	
56,46	70,58	66,16	88,22	110,3	95,28	127,0	158,8	129,7	172,9	216,1	282,3	357,3	441,1	Fv	1500
0,25	0,25	0,20	0,20	0,20	0,17	0,17	0,17	0,14	0,14	0,14	0,12	0,11	0,10	f _v	
6,78	8,47	7,79	10,39	12,98	11,01	14,69	18,36	14,70	19,60	24,50	31,36	38,93	47,06	Fp	1600
0,28	0,28	0,22	0,22	0,22	0,18	0,18	0,18	0,16	0,16	0,16	0,14	0,12	0,11	f	
44,61	55,76	52,28	69,71	87,13	75,28	100,4	125,5	102,5	136,6	170,8	223,1	282,3	348,5	Fv	1700
0,31	0,31	0,25	0,25	0,25	0,21	0,21	0,21	0,18	0,18	0,18	0,16	0,14	0,13	f _v	
6,02	7,53	6,92	9,23	11,54	9,79	13,05	16,32	13,07	17,42	21,78	27,87	34,60	41,83	Fp	1800
0,34	0,34	0,27	0,27	0,27	0,23	0,23	0,23	0,19	0,19	0,19	0,17	0,15	0,14	f	
36,13	45,17	42,34	56,46	70,57	60,97	81,30	101,62	82,99	110,7	138,3	180,7	228,6	282,3	Fv	1900
0,39	0,39	0,31	0,31	0,31	0,26	0,26	0,26	0,22	0,22	0,22	0,19	0,17	0,16	f _v	
5,42	6,78	6,23	8,31	10,39	8,81	11,75	14,69	11,76	15,68	19,60	25,09	31,14	37,65	Fp	2000
0,41	0,41	0,33	0,33	0,33	0,27	0,27	0,27	0,23	0,23	0,23	0,20	0,18	0,16	f	
29,86	37,33	34,99	46,66	58,32	50,39	67,19	83,98	68,59	91,45	114,3	149,3	189,0	233,3	Fv	2100
0,47	0,47	0,38	0,38	0,38	0,31	0,31	0,31	0,27	0,27	0,27	0,24	0,21	0,19	f _v	
4,93	6,16	5,67	7,55	9,44	8,01	10,68	13,35	10,69	14,25	17,82	22,81	28,31	34,22	Fp	2200
0,48	0,48	0,39	0,39	0,39	0,32	0,32	0,32	0,28	0,28	0,28	0,24	0,21	0,19	f	
25,10	31,37	29,41	39,21	49,02	42,35	56,47	70,58	57,64	76,86	96,07	125,5	158,8	196,1	Fv	2300
0,56	0,56	0,45	0,45	0,45	0,37	0,37	0,37	0,32	0,32	0,32	0,28	0,25	0,22	f _v	
4,52	5,65	5,19	6,92	8,66	7,34	9,79	12,24	9,80	13,07	16,33	20,91	25,95	31,37	Fp	2400
0,56	0,56	0,45	0,45	0,45	0,38	0,38	0,38	0,32	0,32	0,32	0,28	0,25	0,23	f	
21,38	26,72	25,05	33,41	41,76	36,08	48,10	60,13	49,11	65,48	81,85	106,9	135,3	167,0	Fv	2500
0,66	0,66	0,53	0,53	0,53	0,44	0,44	0,44	0,38	0,38	0,38	0,33	0,29	0,26	f _v	
4,17	5,21	4,79	6,39	7,99	6,78	9,04	11,30	9,05	12,06	15,08	19,30	23,95	28,96	Fp	2600
0,65	0,65	0,52	0,52	0,52	0,43	0,43	0,43	0,37	0,37	0,37	0,32	0,29	0,26	f	
18,43	23,04	21,60	28,80	36,01	31,11	41,48	51,85	42,34	56,46	70,57	92,17	116,7	144,0	Fv	2700
0,76	0,76	0,61	0,61	0,61	0,51	0,51	0,51	0,44	0,44	0,44	0,38	0,34	0,30	f _v	
3,87	4,84	4,45	5,94	7,42	6,29	8,39	10,49	8,40	11,20	14,00	17,92	22,24	26,89	Fp	2800
0,74	0,74	0,59	0,59	0,59	0,50	0,50	0,50	0,42	0,42	0,42	0,37	0,33	0,30	f	
16,06	20,07	18,82	25,09	31,36	27,10	36,13	45,17	36,88	49,18	61,47	80,29	101,6	125,5	Fv	2900
0,87	0,87	0,70	0,70	0,70	0,58	0,58	0,58	0,50	0,50	0,50	0,44	0,39	0,35	f _v	
3,61	4,52	4,15	5,54	6,92	5,87	7,83	9,79	7,84	10,45	13,07	16,72	20,76	25,10	Fp	3000
0,84	0,84	0,67	0,67	0,67	0,56	0,56	0,56	0,48	0,48	0,48	0,42	0,37	0,34	f	
14,12	17,64	16,54	22,05	27,57	23,82	31,76	39,70	32,42	43,23	54,03	70,58	89,32	110,3	Fv	3100
0,99	0,99	0,80	0,80	0,80	0,66	0,66	0,66	0,57	0,57	0,57	0,50	0,44	0,40	f _v	
3,39	4,23	3,90	5,19	6,49	5,51	7,34	9,18	7,35	9,80	12,25	15,68	19,46	23,53	Fp	3200
0,95	0,95	0,76	0,76	0,76	0,63	0,63	0,63	0,54	0,54	0,54	0,47	0,42	0,38	f	
12,50	15,62	14,65	19,53	24,41	21,09	28,12	35,15	28,71	38,28	47,85	62,50	79,10	97,65	Fv	3300
1,12	1,12	0,90	0,90	0,90	0,75	0,75	0,75	0,64	0,64	0,64	0,56	0,50	0,45	f _v	
3,19	3,99	3,67	4,89	6,11	5,18	6,91	8,64	6,92	9,22	11,53	14,76	18,32	22,15	Fp	3400
1,06	1,06	0,85	0,85	0,85	0,71	0,71	0,71	0,61	0,61	0,61	0,53	0,47	0,42	f	
11,15	13,94	13,07	17,42	21,78	18,82	25,09	31,36	25,61	34,15	42,68	55,75	70,56	87,11	Fv	3500
1,26	1,26	1,01	1,01	1,01	0,84	0,84	0,84	0,72	0,72	0,72	0,63	0,56	0,50	f _v	
3,01	3,76	3,46	4,62	5,77	4,90	6,53	8,16	6,53	8,71	10,89	13,94	17,30	20,92	Fp	3600
1,18	1,18	0,94	0,94	0,94	0,79	0,79	0,79	0,67	0,67	0,67	0,59	0,52	0,47	f	
10,01	12,51	11,73	15,64	19,55	16,90	22,53	28,16	23,00	30,66	38,33	50,06	63,36	78,22	Fv	3700
1,40	1,40	1,12	1,12	1,12	0,94	0,94	0,94	0,80	0,80	0,80	0,70	0,62	0,56	f _v	
2,85	3,57	3,28	4,37	5,47	4,64	6,18	7,73	6,19	8,25	10,32	13,20	16,39	19,81	Fp	3800
1,30	1,30	1,04	1,04	1,04	0,87	0,87	0,87	0,74	0,74	0,74	0,65	0,58	0,52	f	
9,04	11,30	10,59	14,12	17,65	15,25	20,33	25,41	20,75	27,67	34,59	45,18	57,18	70,59	Fv	3900
1,55	1,55	1,24	1,24	1,24	1,04	1,04	1,04	0,89	0,89	0,89	0,78	0,69	0,62	f _v	

Stützweite [mm]



Belastungstabelle Pressroste für PKW und LKW

Belastung	PKW	Lieferw.	LKW	LKW	LKW	SLW 30	SLW 60
zul. Gesamtgewicht	18 kN	30 kN	60 kN	90 kN	120 kN	300 kN	600 kN
Raddruck Q_K	4,5 kN	10 kN	20 kN	30 kN	40 kN	50 kN	100 kN
Lastaufstandsfläche	200 x 200 mm			200 x 260 mm	200 x 300 mm	200 x 400 mm	200 x 600 mm

Belastungstabelle PKW und LKW

Belastungstabelle für PKW und LKW

Brückenklassen nach DIN 1072 ohne Schwingbeiwert

Es ist eine maximale Durchbiegung von 1/200 der Stützweite berücksichtigt

Wahl des Tragstabes abhängig von der Stützweite, der Belastung und der gewählten Maschenteilung.

Beispiel:

Stützweite = 800 mm
Belastung = LKW 20 kN
ohne Bremsfaktor:

gewählt:

Gitterrost Maschenteilung 33,3
Tragstab 70/4 oder 60/5
je nach vorhandener Einbauhöhe.
In besonderen Fällen können die Tragstäbe im Auflagerbereich ausgeklinkt werden
(siehe Seite 14).

Gitterrost	Maschenteilung															
	33,3		20		33,3		20		33,3		20		33,3		20	
	Tragstab		Tragstab		Tragstab		Tragstab		Tragstab		Tragstab		Tragstab			
200	20/2	20/2	25/2	20/2	40/2	30/2	40/2	30/2	35/2	30/2						
					30/3	25/3	30/3	25/3	30/3	25/3						
300	25/2	20/2	40/2	30/2	40/3	35/3	50/3	40/3	50/3	50/3	50/3	40/3				
			30/3	25/3		30/4	40/4		40/5	40/4	40/4					
400	30/2	25/2	35/3	40/2	50/3	50/3	60/3	50/3	60/4	60/3	60/4	60/3	60/4	60/3		
		25/3		30/4	30/3	40/5	40/4	50/4	40/5	50/5	50/4	50/5	50/4	50/5	50/4	
500	40/2	30/2	40/3	35/3	60/3	50/3	70/3	60/3	70/4	60/4	70/4	60/4	80/5	70/4		
		30/3			30/4	50/4	40/5	60/4	50/4		50/5		50/5		60/5	
600	40/2	30/2	50/3	40/3	60/4	60/3	70/4	60/4	70/5	70/4	80/5	70/4	100/5	80/5		
		30/3		40/4		50/5	50/4	60/5	50/5		60/5		60/5			
700	40/2	40/2	50/3	50/3	60/4	60/3	70/5	70/3	80/5	70/4	80/5	70/5			90/5	
		35/3	30/3	40/5	40/4		50/4		60/4							
800	35/3	40/2	60/3	50/3	70/4	60/4	80/5	70/4	90/5	70/5	90/5	80/5			100/5	
		30/3	50/4	40/4	60/5	50/5		60/5								
900	40/3	35/3	60/3	50/3	70/4	70/3	80/5	70/5	90/5	80/5	100/5	80/5				
		30/4	50/4	40/5		60/4										
1000	40/3	35/3	60/3	50/3	70/5	70/4	90/5	70/5	100/5	80/5		90/5				
		30/4	50/5	40/5		60/5										
1100	50/3	35/3	60/4	60/3	70/5	70/4	90/5	80/5		90/5		90/5				
		40/4	30/4	50/5	50/4		60/5									
1200	50/3	40/3	70/3	60/3	80/5	70/4	100/5	80/5		90/5		100/5				
		40/4		60/4	50/4											
1300	50/3	40/3	70/3	60/3	80/5	70/5	100/5	80/5		90/5		100/5				
		40/4		60/4	50/4											
1400	50/3	40/3	70/4	60/3	90/5	70/5		90/5		100/5						
		40/5		60/5	50/5											
1500	50/3	50/3	70/4	60/4	90/5	70/5		90/5		100/5						
		40/5	40/4	60/5	50/5											
1600	60/3	50/3	70/4	60/4	90/5	80/5		90/5								
		50/4	40/4	60/5	50/5											
1700	60/3	50/3	70/4	70/3	100/5	80/5		100/5								
		50/4	40/5		60/4											
1800	60/3	50/3	70/5	70/3	100/5	80/5		100/5								
		50/4	40/5		60/4											
1900	60/3	50/3	70/5	70/4	100/5	80/5		100/5								
		50/4			60/5											
2000	60/3	50/3	70/5	70/4	100/5	90/5		100/5								
		50/5			60/5											

Belastungstabelle Pressroste Gabelstapler

Kategorie	G1	G2	G3	G4	G5	G6
zul. Gesamtgewicht	31 kN	46 kN	69 kN	100 kN	150 kN	190 kN
Raddruck Q_K	13 kN	20 kN	32 kN	45 kN	70 kN	85 kN
Lastaufstandsfläche	200 x 200 mm					

Gitterrost	Maschenteilung											
	33,3		20		33,3		20		33,3		20	
	Tragstab		Tragstab		Tragstab		Tragstab		Tragstab		Tragstab	

Stützweite [mm]	200	30/2	25/2	30/3	30/2	35/3	30/3	50/3	35/3	60/3	50/3	60/4	50/3
		25/3		25/3				40/4	30/4	50/4	40/4	50/5	40/5
300	35/3	40/2	40/3	35/3	50/4	50/3	60/3	50/3	70/4	60/4	70/5	70/3	
	30/4	30/3		30/4	40/5	40/4	50/5	40/5	60/5	50/5		60/4	
400	40/3	35/3	50/3	50/3	60/4	50/4	70/4	60/4	80/5	70/4	80/5	70/5	
		30/4	40/5	40/4	50/5	40/5	60/5	50/5		60/5			
500	50/3	40/3	60/3	50/3	70/4	60/3	70/5	70/4	90/5	70/5	100/5	80/5	
	40/4		50/4	40/5	60/5	50/5		60/5					
600	50/4	50/3	60/4	60/3	70/4	70/3	80/5	70/4	100/5	80/5		90/5	
	40/5	40/4	50/5	50/4		60/4							
700	60/3	50/3	70/3	60/3	70/5	70/4	90/5	70/5		90/5		100/5	
	50/4	40/4	60/4	50/4		60/5							
800	60/4	50/3	70/4	60/4	80/5	70/4	90/5	80/5		100/5			
	50/5	40/5	60/5	50/5									
900	70/3	60/3	70/4	70/3	80/5	70/5	100/5	80/5		100/5			
	60/4	50/4		60/4									
1000	70/3	60/3	70/5	70/4	90/5	70/5		90/5					
	60/4	50/4		60/5									
1100	70/4	60/3	70/5	70/4	100/5	80/5		90/5					
	60/5	50/5		60/5									
1200	70/4	60/4	80/5	70/4	100/5	80/5		100/5					
	60/5	50/5											
1300	70/4	70/3	80/5	70/5	100/5	90/5		100/5					
		60/4											
1400	70/5	70/3	90/5	70/5		90/5							
		60/4											
1500	70/5	70/4	90/5	70/5		90/5							
		60/5											
1600	70/5	70/4	90/5	80/5		100/5							
		60/5											
1700	80/5	70/4	100/5	80/5		100/5							
		60/5											
1800	80/5	70/4	100/5	80/5		100/5							
1900	80/5	70/4	100/5	80/5		100/5							
2000	80/5	70/5	100/5	90/5									



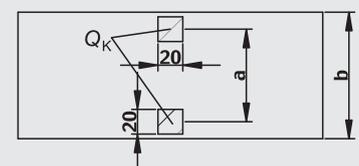
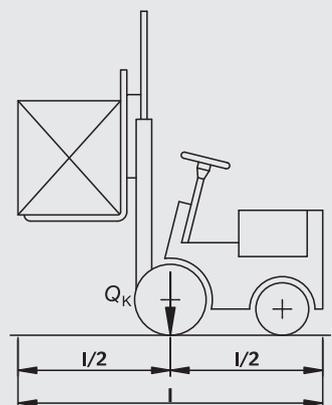
Belastungstabelle Gabelstapler

Belastungstabelle für Gabelstapler

nach DIN 1055-3:2002-10 ohne Schwingbeiwert

Es ist eine maximale Durchbiegung von 1/200 der Stützweite berücksichtigt.

Wahl des Tragstabes abhängig von der Stützweite, der Belastung und der gewählten Maschenteilung.



Belastungstabelle Schweißpressroste



Belastungstabelle SP

Belastungstabelle SP

für Schweißpressroste

Maschenteilung 34,3 x 38,2 mm

Werkstoff S235 JR (ST 37-2)

zulässige Stahlspannung =

23,50 kN/cm²

F_P = maximale Belastung [kN]
bei einer mittig angreifenden
Einzellast und einer
Lastaufstandsfläche von
200 x 200 mm,

f = Durchbiegung [cm]
bei vorhandener Volllast

F_V = maximale Belastung
[kN/m²]
bei einer gleichmäßig
verteilten Flächenlast,

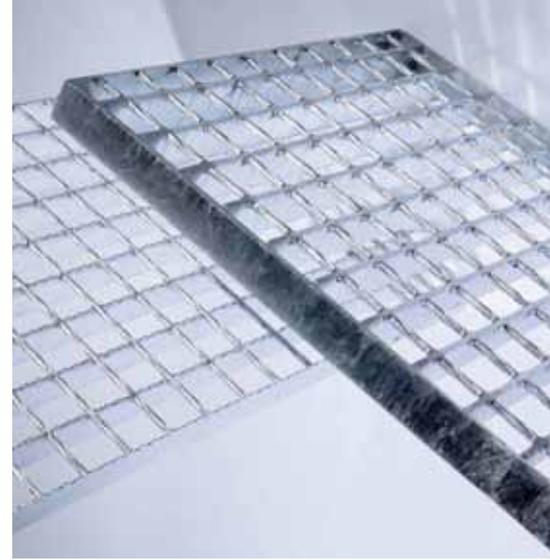
f_v = Durchbiegung [cm] bei
vorhandener Volllast

Dargestellt sind charakteristische
Werte (tatsächliche Nutzlast). Nach
RAL-GZ 638:09/08 sind folgende
Teilsicherheitsbeiwerte einge-
rechnet: Einwirkung $\gamma_Q = 1,5$
Baustoffeigenschaften $\gamma_M = 1,0$

■ nicht begehbar

■ begehbar, mit 1,5 kN
Eine Durchbiegung f von
1/200 der Stützweite, maximal
jedoch 0,4 cm, wird dabei
nicht überschritten.

		Tragstab Höhe x Dicke [mm]						
		25/2	25/3	30/2	30/3	30/4	35/2	35/3
200	Fp	10,47	15,71	14,96	22,45	29,93	20,19	30,28
	f	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02
	Fv	190,3	285,5	274,0	411,1	548,1	373,0	559,5
300	f _v	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02
	Fp	5,24	7,85	7,48	11,22	14,96	10,09	15,14
	f	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05	0,04	0,04
400	Fv	84,58	126,9	121,8	182,7	243,6	165,8	248,7
	f _v	0,06	0,06	0,05	0,05	0,05	0,04	0,04
	Fp	3,49	5,24	4,99	7,48	9,98	6,73	10,09
500	f	0,09	0,09	0,08	0,08	0,08	0,07	0,07
	Fv	47,58	71,37	68,52	102,8	137,0	93,3	139,9
	f _v	0,10	0,10	0,08	0,08	0,08	0,07	0,07
600	Fp	2,62	3,93	3,74	5,61	7,48	5,05	7,57
	f	0,14	0,14	0,12	0,12	0,12	0,10	0,10
	Fv	30,45	45,68	43,85	65,77	87,7	59,7	89,5
700	f _v	0,16	0,16	0,13	0,13	0,13	0,11	0,11
	Fp	2,09	3,14	2,99	4,49	5,99	4,04	6,06
	f	0,20	0,20	0,17	0,17	0,17	0,15	0,15
800	Fv	21,15	31,72	30,45	45,67	60,90	41,4	62,2
	f _v	0,22	0,22	0,19	0,19	0,19	0,16	0,16
	Fp	1,75	2,62	2,49	3,74	4,99	3,36	5,05
900	f	0,27	0,27	0,23	0,23	0,23	0,20	0,20
	Fv	15,54	23,30	22,37	33,56	44,74	30,45	45,68
	f _v	0,30	0,30	0,25	0,25	0,25	0,22	0,22
1000	Fp	1,50	2,24	2,14	3,21	4,28	2,88	4,33
	f	0,35	0,35	0,29	0,29	0,29	0,25	0,25
	Fv	11,89	17,84	17,13	25,69	34,25	23,31	34,97
1100	f _v	0,40	0,40	0,33	0,33	0,33	0,28	0,28
	Fp	1,31	1,96	1,87	2,81	3,74	2,52	3,79
	f	0,44	0,44	0,37	0,37	0,37	0,32	0,32
1200	Fv	9,40	14,10	13,53	20,30	27,06	18,42	27,63
	f _v	0,50	0,50	0,42	0,42	0,42	0,36	0,36
	Fp	1,16	1,75	1,66	2,49	3,33	2,24	3,36
1300	f	0,54	0,54	0,45	0,45	0,45	0,39	0,39
	Fv	7,61	11,42	10,96	16,44	21,92	14,92	22,38
	f _v	0,62	0,62	0,52	0,52	0,52	0,44	0,44
1400	Fp	1,05	1,57	1,50	2,24	2,99	2,02	3,03
	f	0,65	0,65	0,54	0,54	0,54	0,47	0,47
	Fv	6,29	9,44	9,06	13,59	18,12	12,33	18,49
1500	f _v	0,75	0,75	0,63	0,63	0,63	0,54	0,54
	Fp	0,95	1,43	1,36	2,04	2,72	1,84	2,75
	f	0,77	0,77	0,64	0,64	0,64	0,55	0,55
1600	Fv	5,29	7,93	7,61	11,42	15,23	10,36	15,55
	f _v	0,90	0,90	0,75	0,75	0,75	0,64	0,64
	Fp	0,87	1,31	1,25	1,87	2,49	1,68	2,52
1700	f	0,90	0,90	0,75	0,75	0,75	0,64	0,64
	Fv	4,51	6,76	6,49	9,73	12,97	8,83	13,25
	f _v	1,05	1,05	0,88	0,88	0,88	0,75	0,75
1800	Fp	0,81	1,21	1,15	1,73	2,30	1,55	2,33
	f	1,04	1,04	0,87	0,87	0,87	0,74	0,74
	Fv	3,88	5,82	5,59	8,39	11,18	7,61	11,42
1900	f _v	1,22	1,22	1,02	1,02	1,02	0,87	0,87
	Fp	0,75	1,12	1,07	1,60	2,14	1,44	2,16
	f	1,19	1,19	0,99	0,99	0,99	0,85	0,85
2000	Fv	3,38	5,08	4,87	7,31	9,75	6,63	9,95
	f _v	1,40	1,40	1,17	1,17	1,17	1,00	1,00
	Fp	0,70	1,05	1,00	1,50	2,00	1,35	2,02
2100	f	1,35	1,35	1,12	1,12	1,12	0,96	0,96
	Fv	2,97	4,46	4,28	6,42	8,56	5,83	8,74
	f _v	1,59	1,59	1,33	1,33	1,33	1,14	1,14
2200	Fp	0,65	0,98	0,94	1,40	1,87	1,26	1,89
	f	1,52	1,52	1,26	1,26	1,26	1,08	1,08
	Fv	2,63	3,95	3,79	5,69	7,59	5,16	7,74
2300	f _v	1,80	1,80	1,50	1,50	1,50	1,28	1,28
	Fp	0,62	0,92	0,88	1,32	1,76	1,19	1,78
	f	1,70	1,70	1,41	1,41	1,41	1,21	1,21
2400	Fv	2,35	3,53	3,38	5,08	6,77	4,61	6,91
	f _v	2,01	2,01	1,68	1,68	1,68	1,44	1,44
	Fp	0,58	0,87	0,83	1,25	1,66	1,12	1,68
2500	f	1,88	1,88	1,57	1,57	1,57	1,35	1,35
	Fv	2,11	3,16	3,04	4,55	6,07	4,13	6,20
	f _v	2,24	2,24	1,87	1,87	1,87	1,60	1,60
2600	Fp	0,55	0,83	0,79	1,18	1,58	1,06	1,59
	f	2,08	2,08	1,74	1,74	1,74	1,49	1,49
	Fv	1,90	2,86	2,74	4,11	5,48	3,73	5,60
2700	f _v	2,49	2,49	2,07	2,07	2,07	1,78	1,78

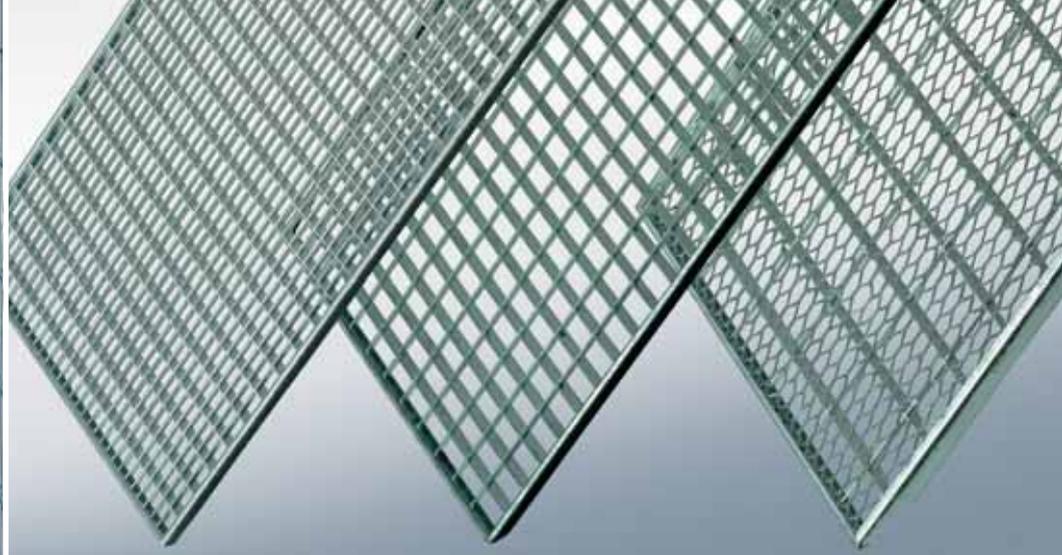


Belastungstabelle SP

Trotz ausreichender Tragfähigkeit wird die Begehrbarkeit im Grenzbereich (dicke Linie) durch die zulässige Durchbiegung beschränkt.

Tragstab Höhe x Dicke [mm]							
35/4	40/2	40/3	40/4	50/2	50/3	50/4	
40,38	26,17	39,25	52,34	40,26	60,40	80,53	Fp
0,02	0,02	0,02	0,02	0,01	0,01	0,01	f
746,0	487,2	730,8	974,4	761,2	1142	1522	Fv
0,02	0,02	0,02	0,02	0,01	0,01	0,01	f _v
20,19	13,08	19,63	26,17	20,13	30,20	40,26	Fp
0,04	0,03	0,03	0,03	0,03	0,03	0,03	f
331,6	216,5	324,8	433,1	338,3	507,5	676,7	Fv
0,04	0,03	0,03	0,03	0,03	0,03	0,03	f _v
13,46	8,72	13,08	17,45	13,42	20,13	26,84	Fp
0,07	0,06	0,06	0,06	0,05	0,05	0,05	f
186,5	121,8	182,7	243,6	190,3	285,5	380,6	Fv
0,07	0,06	0,06	0,06	0,05	0,05	0,05	f _v
10,09	6,54	9,81	13,08	10,07	15,10	20,13	Fp
0,10	0,09	0,09	0,09	0,07	0,07	0,07	f
119,4	78,0	116,9	155,9	121,8	182,7	243,6	Fv
0,11	0,10	0,10	0,10	0,08	0,08	0,08	f _v
8,08	5,23	7,85	10,47	8,05	12,08	16,11	Fp
0,15	0,13	0,13	0,13	0,10	0,10	0,10	f
82,9	54,1	81,2	108,3	84,6	126,9	169,2	Fv
0,16	0,14	0,14	0,14	0,11	0,11	0,11	f _v
6,73	4,36	6,54	8,72	6,71	10,07	13,42	Fp
0,20	0,17	0,17	0,17	0,14	0,14	0,14	f
60,90	39,77	59,66	79,54	62,14	93,2	124,3	Fv
0,22	0,19	0,19	0,19	0,15	0,15	0,15	f _v
5,77	3,74	5,61	7,48	5,75	8,63	11,50	Fp
0,25	0,22	0,22	0,22	0,18	0,18	0,18	f
46,62	30,45	45,67	60,90	47,57	71,36	95,1	Fv
0,28	0,25	0,25	0,25	0,20	0,20	0,20	f _v
5,05	3,27	4,91	6,54	5,03	7,55	10,07	Fp
0,32	0,28	0,28	0,28	0,22	0,22	0,22	f
36,84	24,06	36,08	48,11	37,59	56,38	75,2	Fv
0,36	0,31	0,31	0,31	0,25	0,25	0,25	f _v
4,49	2,91	4,36	5,82	4,47	6,71	8,95	Fp
0,39	0,34	0,34	0,34	0,27	0,27	0,27	f
29,84	19,49	29,23	38,97	30,45	45,67	60,89	Fv
0,44	0,39	0,39	0,39	0,31	0,31	0,31	f _v
4,04	2,62	3,93	5,23	4,03	6,04	8,05	Fp
0,47	0,41	0,41	0,41	0,33	0,33	0,33	f
24,66	16,10	24,16	32,21	25,16	37,74	50,32	Fv
0,54	0,47	0,47	0,47	0,38	0,38	0,38	f _v
3,67	2,38	3,57	4,76	3,66	5,49	7,32	Fp
0,55	0,48	0,48	0,48	0,39	0,39	0,39	f
20,73	13,54	20,30	27,07	21,15	31,73	42,30	Fv
0,64	0,56	0,56	0,56	0,45	0,45	0,45	f _v
3,36	2,18	3,27	4,36	3,36	5,03	6,71	Fp
0,64	0,56	0,56	0,56	0,45	0,45	0,45	f
17,66	11,53	17,30	23,07	18,02	27,03	36,04	Fv
0,75	0,66	0,66	0,66	0,53	0,53	0,53	f _v
3,11	2,01	3,02	4,03	3,10	4,65	6,19	Fp
0,74	0,65	0,65	0,65	0,52	0,52	0,52	f
15,22	9,94	14,91	19,88	15,53	23,30	31,06	Fv
0,87	0,76	0,76	0,76	0,61	0,61	0,61	f _v
2,88	1,87	2,80	3,74	2,88	4,31	5,75	Fp
0,85	0,74	0,74	0,74	0,59	0,59	0,59	f
13,27	8,66	12,99	17,33	13,54	20,30	27,07	Fv
1,00	0,87	0,87	0,87	0,70	0,70	0,70	f _v
2,69	1,74	2,62	3,49	2,68	4,03	5,37	Fp
0,96	0,84	0,84	0,84	0,67	0,67	0,67	f
11,66	7,61	11,42	15,22	11,89	17,84	23,79	Fv
1,14	0,99	0,99	0,99	0,80	0,80	0,80	f _v
2,52	1,64	2,45	3,27	2,52	3,77	5,03	Fp
1,08	0,95	0,95	0,95	0,76	0,76	0,76	f
10,33	6,74	10,12	13,49	10,54	15,80	21,07	Fv
1,28	1,12	1,12	1,12	0,90	0,90	0,90	f _v
2,38	1,54	2,31	3,08	2,37	3,55	4,74	Fp
1,21	1,06	1,06	1,06	0,85	0,85	0,85	f
9,21	6,02	9,02	12,03	9,40	14,10	18,80	Fv
1,44	1,26	1,26	1,26	1,01	1,01	1,01	f _v
2,24	1,45	2,18	2,91	2,24	3,36	4,47	Fp
1,35	1,18	1,18	1,18	0,94	0,94	0,94	f
8,26	5,40	8,10	10,79	8,43	12,65	16,87	Fv
1,60	1,40	1,40	1,40	1,12	1,12	1,12	f _v
2,13	1,38	2,07	2,75	2,12	3,18	4,24	Fp
1,49	1,30	1,30	1,30	1,04	1,04	1,04	f
7,46	4,87	7,31	9,75	7,61	11,42	15,23	Fv
1,78	1,55	1,55	1,55	1,24	1,24	1,24	f _v

Stützweite [mm]



Leitfaden: Gitterroste leicht konfigurieren

Wahl des Rostes	MEA bietet ein umfangreiches Programm von Normrosten und Treppenstufen:	
Treppenstufengitterroste:	MEAstep XSL	Seite 18/19
	MEAstep Norm-Stufen	Seite 22
	MEAstep Norm-Stufen SP	Seite 23
Normroste:	Industrie-Gitterroste	Seite 24
	Industrie-Gitterroste SP	Seite 25
	Norm-Gitterroste	Seite 26/27
Zarge:	Auf Wunsch liefert MEA Gitterroste mit den dazu passenden Zargen	Seite 12
Maßrost:	Zusätzlich zum Programm Normroste bietet MEA Gitterroste in vielerlei Größen, Ausführungen, mit Anbauteilen, Schnitten, für alle möglichen Anwendungen, speziell auf Ihre Wünsche konfektioniert.	
Ausführung als Treppenstufe:	MEAstep XXL	Seite 20
	MEAstep Maßanfertigungen, MEAstep Spindelstufen	Seite 21
Wahl des geeigneten Rostes:	Um allen Anforderungen abhängig vom Einsatzfall gerecht zu werden bietet MEA eine Vielzahl unterschiedlicher Gitterroste.	
	Pressroste / Vollroste	Seite 6
	Edelstahlroste / Schweißpressroste	Seite 7
	Fertigungsprogramm Pressroste	Seite 8/9
	Fertigungsprogramm Vollroste	Seite 10
	Fertigungsprogramm Edelstahlroste	Seite 10
	Fertigungsprogramm Schweißpressroste	Seite 11
Regalroste:	MEA bietet für jede Anforderung die passende Lösung	Seite 16/17
Wahl des Tragstabes:	Zur Dimensionierung stehen Belastungstabellen zur Verfügung	
	Pressroste begehbar	Seite 32/33
	Pressroste befahrbar (PKW/LKW)	Seite 34
	Pressroste befahrbar (Stapler)	Seite 35
	Schweißpressroste SP	Seite 36/37
Wahl der Oberfläche:	Feuerverzinkt oder roh	Seite 5
	Rutschhemmung	Seite 13
Besonderheiten: Anbauteile Ausschnitte	Um Ihre Gitterroste auf die individuellen Einbausituationen anzupassen bietet MEA ein umfangreiches Programm an besonderen Ausführungen. Beispiele	Seite 14/15
Befestigung:	Sicher ist sicher: MEA bietet ein umfangreiches Programm an Gitterrostsisicherungen	Seite 28/29



MEA Metal Applications GmbH – Ein Geschäftsbereich der MEA Gruppe

Standorte:

Deutschland

MEA Metal Applications GmbH

Sudetenstraße 1

86551 Aichach

Tel.: +49 (0) 82 51.91 35 35

Fax: +49 (0) 82 51.91 13 82

info.gitterroste@mea.de

Rumänien

MEA Metal Applications SRL

Str. Dumbrava Rosie 7D

RO 405200 Dej

Tel.: +40 264.206 111

Fax: +40 264.206 112

info.ro@mea.de

Internet

www.mea-group.com

Tschechische Republik

MEA Meisinger s.r.o.

Domažlická ul. č. 180

318 04 Plzeň

Tel.: +0420 377.49 42 74

Fax: +0420 377.49 42 44

info.cz@cz.mea.de

Frankreich

MEA Metal Applications France S.A.S.U.

25, avenue Le Corbusier

88100 Saint Dié des Vosges

Tel.: +33 3 29.56 80 04

Fax: +33 3 29.56 84 52

info.f@fr.mea.de



Alles Metall und gut.